

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称 : 扩建年产 800 万件超高强度钢板热成型汽车部件项目

建设单位 (盖章) : 燕龙世润汽车零部件 (苏州) 有限公司

编 制 日 期 : 2024 年 01 月



中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	扩建年产 800 万件超高强度钢板热成型汽车部件项目		
项目代码	2203-320545-89-01-662746		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	江苏省苏州市常熟经济技术开发区长顺路 8 号		
地理坐标	121 度 59 分 51.718 秒，31 度 42 分 59.667 秒		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36（71 汽车零部件及配件制造 367）其他项（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	常熟经济技术开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	常开管投备[2023]273 号
总投资（万元）	20200	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	0.25	施工工期	10 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）（修编）》 审批机关：常熟市人民政府 审批文件名称及文号：关于《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）（修编）》的批复（常政复[2015]66 号）		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响报告书》 召集审查机关：中华人民共和国环境保护部 审查文件名称及文号：关于《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响报告书》的审查意见（环审[2016]12 号） 规划环评名称：《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境		

	<p>影响跟踪评价报告》</p> <p>召集审查机关：中华人民共和国生态环境部办公厅</p> <p>审查文件名称及文号：《关于常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响跟踪评价工作有关意见的函》（环办环评函[2022]32 号）</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1、《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）（修编）调整方案》相符性分析</b></p> <p>根据《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）（修编）调整方案》可知，常熟经济技术开发区产业定位为：第二产业集中发展汽车及零部件生产、装备制造为主的先进制造业，培育新能源新材料、创新创业等战略新兴产业，对现有钢铁制品、化工、造纸、能源等传统支柱产业开展提档升级改造；第三产业重点发展临江仓储、保税物流、汽车物流等生产性服务业；着力发展房地产业、商贸金融、研究研发、旅游娱乐等现代城市服务业，推进产城合作和二、三产融合发展。</p> <p>本项目位于常熟经济技术开发区长顺路 8 号，产品为超高强度钢板热成型汽车部件，属于汽车制造业（C3670 汽车零部件及配件制造），与常熟经济技术开发区产业定位相符。根据《常熟经济技术开发区总体规划（2010-2030）（修编）调整方案图》可知，项目用地性质为工业用地，与常熟经济技术开发区用地规划相符。</p> <p>综上所述，本项目符合《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）（修编）调整方案》的要求。</p> <p><b>2、《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响报告书》的结论和审查意见（环审[2016]12 号）相符性分析</b></p> <p><b>《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响报告书》结论：</b></p> <p>常熟经济技术开发区是长江经济带的重要组成部分，投资环境优良、产业特色鲜明、经济实力雄厚、管理水平突出，其规划（修编）符合国家、省和苏南总体发展战略，基本符合苏州市和常熟市城市总体规划要求，在对现有产业进一步调轻调优的基础上，优化了开发区今后发展的主导产业，规划选址、布局和产业定位合理。规划的环保基础设施完善、污染控制措施可行，污染物排放总量总体实现削减，预测结果显示开发区今后的发展不会造成区域环境质量的恶化。因此，在落实本环评提出的规划调整建议及相关环境影响减缓措施的基础上，开发区依据规划（修编）进行开发建设具备环境可行性。</p> <p><b>《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响报告书》的审查意见具体如下：</b></p> <p>（1）根据国家、区域发展战略，树立“错位发展、绿色发展、城市与产业协调发展”的理念，合理确定《规划》发展定位、功能布局等，加强与城市总体规划、土地利用总体</p>

	<p>规划的协调和衔接，保障区域人居环境安全。</p> <p>（2）以区域环境资源承载能力为基础，以改善和提升区域环境质量为目标，本着土地集约利用的原则，进一步优化开发区发展规模。</p> <p>（3）严守生态红线，严格长江常熟饮用水源保护区、长江（常熟市）重要湿地等敏感区的环境管控，确保区域生态系统安全和稳定。</p> <p>（4）严格入区项目环境准入，引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国际先进水平。</p> <p>（5）落实污染物排放总量控制要求，采取有效措施减少二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）、挥发性有机物（VOCs）、化学需氧量（COD）、氨氮、总磷、重金属等污染物的排放量，切实维护和改善区域环境质量。</p> <p>（6）组织制定生态环境保护规划，统筹考虑区内污染物排放、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。建立健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强区内重要风险源的管控。做好水环境和大气环境的跟踪监测与管理。</p> <p>（7）完善区域环境基础设施。加快推进工业废水集中处理及提标改造，减少工业废水污染物排放量；采取尾水回用等有效措施，提高水资源利用率；推进园区循环经济发展，加强固体废弃物的集中处理处置，危险废物交由有资质的单位统一收集处理。</p> <p>本项目产品为超高强度钢板热成型汽车部件，属于汽车制造业（C3670 汽车零部件及配件制造），项目用地性质为工业用地，不占用长江常熟饮用水源保护区、长江（常熟市）重要湿地等敏感区。本项目使用电能，污染物排放量较少，生产工艺、设备、污染治理技术以及单位产品能耗、物耗、污染物排放能够达到同行业国际先进水平。本项目严格落实各类污染防治措施，各类污染物均能达标排放，总量控制在规定范围内，对外部环境影响较小。本项目建设后，建立环境风险防范、环境管理等体系，落实环境监测计划。本项目无生产废水排放，生活污水、食堂废水（经隔油后）接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，该污水厂已完成提标改造。本项目一般工业固废收集后外售，危险废物收集后委托有资质单位处置。</p> <p>综上所述，本项目符合《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响报告书》的审查意见（环审[2016]12号）的要求。</p> <p><b>3、《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响跟踪评价报告书》评价结论及审查意见（环办环评函[2022]32号）相符性分析</b></p> <p>评价结论：</p> <p>对照常熟经济技术开发区上一轮总体规划、规划环评及其审查要求，本轮跟踪评价采</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

用实地勘查、走访公众、现状监测、数据分析等方式对常熟经济技术开发区开发强度、产业布局、环保基础设施建设、环境质量变化、企业污染控制措施、生态建设、清洁生产与循环经济情况、环境风险防范措施和公众参与等方面内容进行了全面的跟踪性分析与评价，得出以下结论：工业经济的高速发展，不可避免地会对区域环境质量造成一定的影响，但是通过本次评价可以看出，常熟经济技术开发区的发展规模与上一轮规划及环评近期规划基本一致；大部分已入区项目与产业政策和用地布局规划基本相符，区域基础设施建设、环境管理体系较为完善；常熟经济技术开发区污染物排放量未突破上一轮规划环评近期预测量，区域环境质量呈改善趋势；常熟经济技术开发区环境风险防范措施具有可操作性，应急预案分工细致，职责分明，具有较强的可行性；区内绝大多数公众对常熟经济技术开发区的发展持支持态度。经分析，在进一步落实原规划、环评及其审查意见的要求，进一步科学招商选商，构建生态产业链，优化废水收集、处理管理体系，加强企业废水和废气排放的管理，严格能源结构管理，落实生态建设要求，强化环境管理体制的前提下，各类污染物排放能够得到较好的控制，污水处理、集中供热等基础设施可以得到保证，区域环境基本能够满足功能要求，可以实现常熟经济技术开发区建设和环境保护的协调发展，促进区域经济的可持续发展。

本项目位于常熟经济技术开发区长顺路8号，所在区域属于已规划的工业用地，符合当地的总体规划要求。本项目建设后会产生一定的污染物，在采取相应的污染防治措施后均能达标排放，不会对周边环境造成不良影响。

审查意见：

《关于常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响跟踪评价工作有关意见的函》（环办环评函[2022]32号）的审查意见具体如下：

表 1-1 环办环评函[2022]32 号文件要求相符性分析表

序号	文件要求	本项目	相符性
1	深入贯彻落实习近平生态文明思想和新发展理念，按照长三角一体化的总体部署，以生态保护和环境质量改善为目标，统筹推进经开区整体发展和生态环境建设，做好与各级国土空间规划和“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单）生态环境分区管控体系的协调衔接，高水平推动经开区经济发展和生态环境持续改善。	本项目符合国土空间规划及“三线一单”要求，各类污染物达标排放，不会降低环境质量。	相符
2	根据国家和地方碳减排和碳达峰行动方案要求，推进经开区绿色低碳转型发展，优化产业结构、能源结构、交通运输等低碳发展战略，实现减污降碳协同增效目标。	本项目仅使用电能，满足国家和地方碳减排和碳达峰行动方案要求。	相符
3	以长江流域、太湖流域水环境质量改善和水生态敏感目标保护为核心，做好重污染型企业污	本项目行业类别为汽车制造业（C3670 汽	相符

		染治理和风险控制，推进利巨印染搬迁，加快新际金属搬迁入园。严格落实《中华人民共和国长江保护法》等长江保护相关要求，沿江一公里范围内禁止新建、扩建化工项目；根据《关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》，化工集中区在整改期限内不得新建新增产能类化工项目。	车零部件及配件制造），无生产废水排放，满足《中华人民共和国长江保护法》的要求。	
	4	严格空间管控，优化经开区空间布局。做好规划控制和生态隔离带建设，加强对经开区内水源保护区、重要湿地、森林公园等环境敏感区的保护，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动。结合苏州市、常熟市国土空间总体规划最新成果，进一步强化空间管控，优化规划布局。	本项目所在地为工业用地，占地范围内无水源保护区、重要湿地、森林公园等环境敏感区，符合常熟经济技术开发区空间布局。	相符
	5	严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治和区域“三线一单”生态环境分区管控相关要求，制定经开区污染减排方案，采取有效措施减少主要污染物和特征污染物的排放量，推进挥发性有机物和氮氧化物协同治理，确保区域生态环境质量持续改善。	本项目各类污染物达标排放，不会降低环境质量。 本项目满足区域“三线一单”生态环境分区管控相关要求。	相符
	6	严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。落实《报告》提出的各片区生态环境准入要求，严禁在长江干流及主要支流岸线一公里范围内新建危化品码头，加强现有分散布局的6处液体化学品泊位的资源整合。强化企业污染物排放控制，禁止与主导产业不相关且排污负荷大的项目入区。执行最严格的行业废水、废气排放控制要求，引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品能耗、污染物排放和资源利用效率等需达到同行业国际先进水平，现有企业不断提高清洁生产水平。	本项目行业类别为汽车制造业（C3670 汽车零部件及配件制造），符合常熟经济技术开发区生态环境准入要求，污染物排放量较少。 本项目生产工艺、设备、单位产品能耗、污染物排放、资源利用效率均能够达到同行业国际先进水平。	相符
	7	完善经开区环境基础设施建设。落实《长江经济带工业园区水污染治理专项行动工作方案》，加快推进化工园区污水处理厂建设，加快滨江污水厂和第二污水处理厂扩建工程，推进第二污水处理厂尾水提标改造，加快污水管网建设，提高经开区污水收集率。一般工业固废、危险废物应依法依规收集、处理处置。	本项目生活污水、食堂废水（经隔油后）接管常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司；固废有效处置，不外排。	相符
	8	健全完善环境监测体系，强化环境风险防控。建立完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的监控体系；强化区域环境风险防范体系，建立应急响应联动机制。提升环境风险防控和应急响应能力，保障区域环境安全；化工集中区尽快落实《江苏省化工园区化工集中区封闭化建设指南（试行）》要求。	本项目建成后，完善与常熟经济技术开发区联动的环境风险防范、环境管理等体系，落实环境监测计划。	相符
综上所述，本项目符合《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）修编环境影响跟				

	踪评价报告书》评价结论及审查意见（环办环评函[2022]32号）的相关要求。																																																														
其他符合性分析	<p><b>1.1“三线一单”相符性分析</b></p> <p><b>（1）生态红线相符性</b></p> <p>①对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（江苏省人民政府，苏政发[2020]1号）、《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》苏环办字[2020]313号、《江苏省自然资源厅关于常熟市生态空间管控区域调整方案办理意见的函》（苏自然资函〔2022〕1221号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号）文件规定，常熟市生态保护规划如下表所示。</p> <p style="text-align: center;"><b>表1.1-1 常熟市生态保护规划范围及内容</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>生态空间保护区域名称</th><th>管控单元分类</th><th>管控单元分类</th></tr> <tr> <td>1</td><td>常熟尚湖饮用水水源保护区</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>2</td><td>常熟西南部湖荡重要湿地空间</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>3</td><td>七浦塘（常熟市）清水通道维护区</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>4</td><td>沙家浜—昆承湖重要湿地空间</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>5</td><td>沙家浜国家湿地公园</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>6</td><td>太湖国家级风景名胜区虞山景区</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>7</td><td>望虞河（常熟市）清水通道维护区</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>8</td><td>长江（常熟市）重要湿地空间</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>9</td><td>常熟南湖省级湿地公园</td><td>生态空间管控区</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>10</td><td>长江浒浦饮用水水源保护区</td><td>国家级生态保护红线</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>11</td><td>江苏沙家浜国家湿地公园</td><td>国家级生态保护红线</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>12</td><td>江苏虞山国家森林公园</td><td>国家级生态保护红线</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>13</td><td>江苏苏州常熟南湖省级湿地公园</td><td>国家级生态保护红线</td><td>优先保护单元</td></tr> <tr> <td>14</td><td>江苏苏州常熟滨江省级湿地公园</td><td>国家级生态保护红线</td><td>优先保护单元</td></tr> </table> <p>本项目距离最近的生态空间保护区域为北侧的“长江（常熟市）重要湿地”，约5km，详见附图3。因此，本项目不在《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（江苏省人民政府，苏政发[2020]1号）、《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》苏环办字[2020]313号、《江苏省自然资源厅关于常熟市生态空间管控区域调整方案办理意见的函》（苏自然资函〔2022〕1221号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号）所列国家级生态保护红线区域和生态空间管控区域范围内，不属于限制开发区域和禁止开发区域，符合相关要求。</p> <p>②对照《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发</p>			序号	生态空间保护区域名称	管控单元分类	管控单元分类	1	常熟尚湖饮用水水源保护区	生态空间管控区	优先保护单元	2	常熟西南部湖荡重要湿地空间	生态空间管控区	优先保护单元	3	七浦塘（常熟市）清水通道维护区	生态空间管控区	优先保护单元	4	沙家浜—昆承湖重要湿地空间	生态空间管控区	优先保护单元	5	沙家浜国家湿地公园	生态空间管控区	优先保护单元	6	太湖国家级风景名胜区虞山景区	生态空间管控区	优先保护单元	7	望虞河（常熟市）清水通道维护区	生态空间管控区	优先保护单元	8	长江（常熟市）重要湿地空间	生态空间管控区	优先保护单元	9	常熟南湖省级湿地公园	生态空间管控区	优先保护单元	10	长江浒浦饮用水水源保护区	国家级生态保护红线	优先保护单元	11	江苏沙家浜国家湿地公园	国家级生态保护红线	优先保护单元	12	江苏虞山国家森林公园	国家级生态保护红线	优先保护单元	13	江苏苏州常熟南湖省级湿地公园	国家级生态保护红线	优先保护单元	14	江苏苏州常熟滨江省级湿地公园	国家级生态保护红线	优先保护单元
序号	生态空间保护区域名称	管控单元分类	管控单元分类																																																												
1	常熟尚湖饮用水水源保护区	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
2	常熟西南部湖荡重要湿地空间	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
3	七浦塘（常熟市）清水通道维护区	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
4	沙家浜—昆承湖重要湿地空间	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
5	沙家浜国家湿地公园	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
6	太湖国家级风景名胜区虞山景区	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
7	望虞河（常熟市）清水通道维护区	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
8	长江（常熟市）重要湿地空间	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
9	常熟南湖省级湿地公园	生态空间管控区	优先保护单元																																																												
10	长江浒浦饮用水水源保护区	国家级生态保护红线	优先保护单元																																																												
11	江苏沙家浜国家湿地公园	国家级生态保护红线	优先保护单元																																																												
12	江苏虞山国家森林公园	国家级生态保护红线	优先保护单元																																																												
13	江苏苏州常熟南湖省级湿地公园	国家级生态保护红线	优先保护单元																																																												
14	江苏苏州常熟滨江省级湿地公园	国家级生态保护红线	优先保护单元																																																												

[2020]49号），本项目位于常熟经济技术开发区长顺路8号，属于重点管控单元，且属于长江流域及太湖流域，项目与《江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求》的相符性分析见下表。

表 1.1-2 《江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求》相符性分析表

序号	管控类别	重点管控要求	本项目	相符性
<b>一、长江流域</b>				
1	空间布局约束	1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。 5.禁止新建独立焦化项目。	本项目位于常熟经济技术开发区长顺路8号，属于汽车制造业（C3670汽车零部件及配件制造），不占用生态保护红线及永久基本农田。本项目不涉及生产废水的排放。生活污水、食堂废水（经隔油后）接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司处理达标后排放。 项目不涉及入河排污口，不在饮用水水源保护区内，且环境风险较小。	相符
2	污染物排放管控	1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范、监管体系，加快改善长江水环境质量。		相符
3	环境风险防控	1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 2.加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。		相符
4	资源利用效率要求	到2020年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。		相符

**二、太湖流域**



1	空间布局约束	1.在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2.在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 3.在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目位于太湖流域三级保护区，属于汽车制造业（C3670 汽车零部件及配件制造），不涉及生产废水排放，生活污水、食堂废水(经隔油后)接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司处理后达标排放。该污水厂执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	相符
2	污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织行业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	表 1 一级 A 标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》	相符
3	环境风险防控	1.运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2.禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3.加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	（DB32/1072-2018）表 2 标准。本项目不涉及船运。本项目生产过程产生的危险废物贮存于危废仓库，定期委托有资质单位处理。建设单位已建立风险防范管理、制定应急措施，本项目实施后，将同步对企业环境风险防控进行调整。	相符
4	资源利用效率要求	1.太湖流域加强水资源配置与调度，优先满足居民生活用水，兼顾生产、生态用水以及航运等需要。 2.2020 年底前，太湖流域所有省级以上开发区开展园区循环化改造。	不涉及	相符

③对照《关于印发苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（苏环办字[2020]313 号），本项目位于常熟经济技术开发区长顺路 8 号，属于重点管控单元（省级以上产业园区：常熟经济技术开发区），具体分析见表 1.1-3。

表 1.1-3 《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相符性分析表

序号	管控类别	重点管控单元生态环境准入清单	本项目	相符性
1	空间布局约束	（1）禁止引进列入《产业结构调整指导目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类	（1）本项目为内资项目，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中限制和禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中的禁止	相符

		<p>的产业；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。</p> <p>(2) 严格执行园区总体规划及规划环评中提出的空间布局和产业准入要求，禁止引进不符合园区产业定位的项目。</p> <p>(3) 严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目。</p> <p>(4) 严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求。</p> <p>(5) 严格执行《中华人民共和国长江保护法》。</p> <p>(6) 禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。</p>	<p>准入项目，不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》(苏办发[2018]32 号附件 3) 中限制、淘汰和禁止的产业，属于《苏州市产业发展导向目录(2007 年本)》中的鼓励类项目。</p> <p>(2) 本项目满足常熟经济技术开发区的产业准入要求。</p> <p>(3) 本项目无生产废水排放，符合《江苏省太湖水污染防治条例》的要求。</p> <p>(4) 本项目所在地不在《阳澄湖水源水质保护条例》规定的保护范围内。</p> <p>(5) 本项目无生产废水排放，符合《中华人民共和国长江保护法》。</p> <p>(6) 本项目不属于常熟经济技术开发区入区企业负面清单以及常熟市生态环境负面清单中的禁止类项目。</p>	
2	污染物排放管控	<p>(1) 园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求。</p> <p>(2) 园区污染物排放总量按照园区总体规划、规划环评及审查意见的要求进行管控。</p> <p>(3) 根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p>	<p>(1) 本项目废气、废水、噪声均达到国家、地方污染物排放标准要求，固废有效处置不外排。</p> <p>(2) 本项目废气污染物总量在常熟市内平衡，废水污染物总量在常熟市滨江新市区污水处理有限公司内平衡。</p> <p>(3) 本项目实施不会降低区域环境质量。</p>	相符
3	环境风险防控	<p>(1) 建立以园区突发环境事件应急处置机构为核心，与地方政府和企事业单位应急处置机构联动的应急响应体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。</p> <p>(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制突发环境事件应急预案，防止发生环境事故。</p> <p>(3) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。</p>	<p>(1) 常熟经济技术开发区已编制了突发环境事件应急预案，已建立以经济技术开发区突发环境事件应急处置机构为核心，与常熟市政府和区内企事业单位应急处置机构联动的应急响应体系，已配备了应急救援队伍和必要的应急设施和装备，已定期开展应急演练。</p> <p>(2) 本项目建成后将更新风险防范措施，对突发环境事件应急预案进行修编，防止发生环境事故。</p> <p>(3) 常熟经济技术开发区已建立健全各环境要素监控体系，并落实日常环境监测与污染源监控计划。</p>	相符

4	资源 利用 效率 要求	<p>(1) 园区内企业清洁生产水平、单位工业增加值新鲜水耗和综合能耗应满足园区总体规划、规划环评及审查意见要求。</p> <p>(2) 禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”(严格)，具体包括：1、煤炭及其制品(包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等)；2、石油焦、油页岩、原油、重油、沙油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。</p>	本项目采用电及天然气为能源，不涉及“Ⅲ类”燃料。	相符
<p><b>(2) 环境质量底线</b></p> <p>根据《2022 年度常熟市生态环境质量报告》：2022 年常熟市 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准，O<sub>3</sub> 未达标，属于不达标区，根据《苏州市空气质量改善达标规划(2019~2024)》，2024 年实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度有效控制的总体目标；纳污水体长江水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II 类标准，雨水流入水体金泾塘水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准；常熟市工业区昼夜声环境监测结果达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。</p> <p>本项目建设后会产生一定的污染物，在采取相应的污染防治措施后，各类污染物均能够达标排放，不会对周边环境造成不良影响，不会改变区域功能区质量要求，能够维持环境功能区质量现状，不会突破当地的环境质量底线。</p> <p><b>(3) 资源利用上线</b></p> <p>本项目用水取自当地市政供水管网，新增用水量 3740t/a，不会对当地自来水供应状况产生明显影响。本项目用电来源于区域电网，新增用电量 490 万度/年，不会超出当地用电负荷。本项目天然气来源于区域天然气管网，用气量 110 万 m<sup>3</sup>/年，不会超出当地用气负荷。本项目利用现有厂房进行扩建，不新增用地，土地规划为工业用地。因此，本项目的建设不会达到资源利用上线。</p> <p><b>(4) 生态环境准入负面清单</b></p> <p>①太湖流域政策相符性分析</p> <p>根据《江苏省太湖水污染防治条例(2021 年修正)》及《太湖流域管理条例(2011 年)》中的相关规定，在太湖流域一、二、三级保护区内不得新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目；销</p>				

<p>售、使用含磷洗涤用品；向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣及其他废弃物。</p> <p>本项目位于太湖流域三级保护区内，不涉及洗涤用品，无生产废水排放，工业固废有效处置，不外排。因此，本项目在此建设不违反《江苏省太湖水污染防治条例（2021年修正）》以及《太湖流域管理条例（2011年）》的要求。</p> <p>②负面清单相符性分析</p> <p>I.长江经济带发展负面清单</p> <p>对照关于印发《〈长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)〉江苏省实施细则》的通知中的要求进行分析，分析内容见下表 1.1-4：</p> <p><b>表 1.1-4 《〈长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)〉江苏省实施细则》相符性分析表</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>文件相关内容</th><th>相符性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2. 严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>3. 严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当削减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>4. 严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>5. 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</td><td>相符</td></tr> </tbody> </table>		文件相关内容	相符性	1. 禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	相符	2. 严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	相符	3. 严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当削减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	相符	4. 严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	相符	5. 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	相符
文件相关内容	相符性												
1. 禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	相符												
2. 严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	相符												
3. 严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当削减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	相符												
4. 严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	相符												
5. 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	相符												

6. 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	相符	
7. 禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。	相符	
8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界(即水利部门河道管理范围边界)向陆域纵深一公里执行。	相符	
9. 禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	相符	
10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	相符	
11.禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	相符	
12.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。	相符	
13. 禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。	相符	
14. 禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	相符	
15. 禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	相符	
16. 禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	相符	
17.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	相符	
18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	相符	
19.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	相符	
20. 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	相符	
II.常熟经济技术开发区负面清单		
根据《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）（修编）调整方案》，开发区入区企业负面清单见表 1.1-5。		
表 1.1-5 开发区入区企业负面清单		
序号	产业名称	限制、禁止要求
1	钢铁制品	禁止新引进炼钢、炼铁及含电镀工序的项目。
2	化工	禁止扩大化工集中区范围，化工仓储区禁止新建危险化学品仓储企业。
3	造纸	除保留芬欧汇川、理文造纸两家造纸业企业外，禁止新引进造纸企业。
4	能源	区内禁止新引进燃煤电，禁止新增燃煤发电机组。
5	装备制造产业	限制引进非数控金属切削机床制造项目，禁止引进含电镀工序的相关项目。
6	汽车及零	限制引进单缸柴油机制造项目，禁止引进含电镀工序的相关项目。

	部件产业	
7	现代服务业	临江仓储物流货种交港口局及开发区审核，严格限制引进第1类（爆炸品）、2.1（易燃气体）、4.2（易于自燃的物质）、4.3（遇水放出易燃气体的物质）。
8	新能源新材料产业	禁止引进污染严重的太阳能光伏产业上游企业（单晶、多晶硅棒生产），禁止引进铅蓄电池极板生产项目。

对照上表，本项目属于汽车制造业（C3670 汽车零部件及配件制造），不涉及单缸柴油机制造以及电镀工序，不属于开发区入区企业负面清单中的项目。

综上所述，本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策的相关要求。

其他符合性分析	<b>1.2 其他环保政策相符性</b> 本项目与其他环保政策的相符性分析见表 1.2-1。				
	<b>表 1.2-1 其他环保政策相符性一览表</b>				
	序号	文件名	内容	相符性分析	相符性
	1	《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评[2021]45号）	严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。	本项目行业类别为汽车制造业（C3670 汽车零部件及配件制造），不属于“两高”项目。	相符
	2	《市政府办公室印发常熟市“十四五”生态环境保护规划>的通知》《常政办发[2022]132号)	（一）优化调整空间结构 优化城乡发展空间布局，推动生态保护红线落地，统筹国土空间布局，推进城乡建设用地节约集约利用。禁止在距离长江干流和主要支流河道管理范围边界 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 （二）优化调整产业结构 推动产业绿色转型升级，严格落实国家落后产能退出指导意见，依法淘汰落后产能和“两高”行业低效低端产能，持续淘汰落后产能产业，积极培育绿色新兴产业。	本项目位于常熟经济技术开发区长顺路8号，距离最近的生态空间保护区域为北侧的“长江（常熟市）重要湿地”，约5km。本项目不属于长江干支流岸线一公里范围内，本项目属于C3670 汽车零部件及配件制造，不涉及化工；本项目生产工艺成熟，达到国家先进水平，无淘汰工艺和设备，自动化程度高，生产工艺、设备、污染治理技术以及单位产品能耗、物耗污染物排放和资源利用率能够达到同行业国际先进水平。	相符
	3	《中华人民共和国长江保护法》	企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。 禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。 磷矿开采加工、磷肥和含磷农药制造等企业，应当按照排污许可要求，采取有效措施控制总磷排放浓度和排放总量；对排污口和周边环境进行总磷监测，依法公开监测信息。	本项目无生产废水产生，生活污水接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水达标排入长江。 本项目实施后，对生态系统无明显影响。	相符

			本项目实施污染物排放总量控制，废水污染物总量在常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司内平衡。	
4	《关于进一步加强涉气建设项目环评审批工作的通知》（常环发[2021]118号）	根据上级要求，严格执行生态环境部环境规划院大气环境质量优化提升战略合作专班差异化管控工作要求，引导企业提升挥发性有机物治理水平，严格审查废气治理工艺的科学性和适用性，建设项目选取大气污染治理工艺时，不得适用单一活性炭吸附，光氧催化、低温等离子等单级处理工艺，重点行业、特征污染物因子的处理工艺应对照《各行业废气治理工艺推荐表》进行选取，不符合相关工艺要求的涉气建设项目不予受理、审批。	本项目涂油工序使用防锈油产生的废气经设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统处理后通过22米高P3排气筒排放，排放量在常熟市内平衡，不会降低环境质量。	相符
5	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（江苏省人民政府令 第119号）	产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口 and 露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。	本项目产生有机废气的生产经营活动主要为涂油工序，产生的废气经设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统处理后通过22米高P3排气筒排放。 本项目防锈油密闭存储于原辅料仓库内，废油桶密闭桶装存储于危险废物贮存库内，在运输、装卸等过程中均加盖、封口，保持密闭。	相符
		新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当依法进行环境影响评价。新增挥发性有机物排放总量指标的不足部分，可以依照有关规定通过排污权交易取得。	本项目正在依法进行环境影响评价，VOCs总量在常熟市内进行平衡。	相符
		挥发性有机物排放单位应当按照有关规定和监测规范自行或者委托有关监测机构对其排放的挥发性有机物进行监测，记录、保存监测数据，并按照规定向社会公开。监测数据应当真实、可靠，保存时间不得少于3年。	本项目建成后，根据自行监测计划委托有关监测机构对排放的挥发性有机物进行监测，记录、保存监测数据，并按照规定向社会公开。监测数据真实、可靠，保存时间不少于3年。	相符
6	关于印发《常熟市2023年度大气污染防治工作计划》的通知	开展简易低效VOCs治理设施提升整治。全面排查涉VOCs企业污染治理设施情况，依法查处无治理设施等情况，推进限期整改。对采用单一低温等离子、光催化、光氧化、水喷淋等简单低效治	项目涂油工序产生的废气经设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装	相符



		理设施的企业，按要求推进升级改造，确保稳定达标排放。对采用活性炭吸附装置的企业，要结合入户核查工作建立管理台账，定期检查企业治理设施是否正常运行、活性炭是否及时更换等情况。实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制，对收集的废气中非甲烷总烃初始排放速率>2千克/小时的车间或生产设施，确保排放浓度稳定达标，去除效率不低于80%，有行业排放标准的按相关规定执行。启动活性炭再生中心建设工作，力争年内完成项目立项。汽修领喷中心辐射服务范围内逐步取消使用溶剂型涂料的钣喷车间，推进汽修行业整治提升。	置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统处理后通过22米高P3排气筒排放，风量3000m³/h，处理率90%。	
7	国务院关于印发《空气质量持续改善行动计划》的通知（国发[2023]24号）	<p>（七）优化含VOCs原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目，提高低（无）VOCs含量产品比重。实施源头替代工程，加大工业涂装、包装印刷和电子行业低（无）VOCs含量原辅材料替代力度。室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低（无）VOCs含量涂料。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行VOCs含量限值标准。</p> <p>（八）推动绿色环保产业健康发展。加大政策支持力度，在低（无）VOCs含量原辅材料生产和使用、VOCs污染治理、超低排放、环境和大气成分监测等领域支持培育一批龙头企业。多措并举治理环保领域低价低质中标乱象，营造公平竞争环境，推动产业健康有序发展。</p>		相符
8	《生态环境部办公厅关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评[2020]36号）	<p>（一）严格区域削减要求。建设项目应满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量的，建设项目应提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减，确保项目投产后区域环境质量有改善。所在区域、流域控制单元环境质量达到国家或者地方环境质量的，原则上建设项目主要污染物实行区域等量削减，确保项目投产后区域环境质量不恶化。区域削减方案应符合建设项目环境影响评价管理要求，同时符合国家和地方主要污染物排放总量控制要求。</p> <p>（二）规范削减措施来源。区域削减措施应明确测算依据、测算方法，确保可落实、可检查、可考核。削减措施原则上应优先来</p>	本项目位于常熟经济技术开发区长顺路8号，位于太湖流域三级保护区，满足太湖流域管理要求。项目所在地2022年SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、CO、PM <sub>10</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，O <sub>3</sub> 未达标，属于不达标区。本项目涂油工序产生的废气经设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统处理后通过22米高P3排气	相符

		源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施（含关停、原料和工艺改造、末端治理等）。 区域削减措施原则上应与建设项目位于同一地级市或市级行政区域内同一流域。地级市行政区域内削减量不足时，可来源于省级行政区域或省级行政区域内的同一流域。	筒排放，符合建设项目环境影响评价管理要求，同时也符合国家和地方主要污染物排放总量控制要求。	

## 二、建设项目工程分析

建设内容

燕龙世润汽车零部件（苏州）有限公司位于常熟经济技术开发区长顺路8号，主要从事汽车零部件的生产与销售。燕龙世润汽车零部件（苏州）有限公司规划产能年产轻量化热成型汽车部件 180 万件及研发中心，已建设年产轻量化热成型汽车部件 120 万件的生产能力，研发中心尚未建设。近几年新能源汽车需求不断增大，为了满足市场和客户需求，扩大和发展公司业务，加大公司市场竞争力，公司拟利用现有厂房并投资 20200 万元购置相关设备扩建年产超高强度钢板热成型汽车部件 800 万件项目。

**2.1 产品及产能**

本项目产品及产能变化情况见表 2.1-1。

**表 2.1-1 项目产品及产能变化情况一览表**

序号	工程名称	产品名称		年生产能力（万件）			年运行时间（h）	备注
		扩建前	扩建后	扩建前	扩建后	变化量		
1	超高强度钢板热成型汽车部件生产线	B 柱加强板总成 P01	B 柱加强板总成 P02	36	252	+216	6600	主要工艺：落料-热处理-压力成型-抛丸涂油-激光切割-焊接-检验
2		通道	通道	18	36	+18		
3		横梁总成	横梁总成	18	36	+18		
4		水箱底板	水箱底板	18	36	+18		
5		A 柱加强件 HXHA-01	A 柱加强件 HXHA-02	36	252	+216		
6		门槛加强件 PX01	门槛加强件 PX02	24	168	+144		
7		后纵梁总成 X01	后纵梁总成 X02	30	200	+170		
总计		轻量化热成型汽车部件	超高强度钢板热成型汽车部件（强度约 1200MPa）	180	980	+800		
研发中心				0	0	+0		/
产品质量检测				20 次/年	100 次/年	+80 次/年		/

备注：本项目研发中心暂未建设；产品质量检测只为本项目产品配套进行检测服务，不对外服务；本次扩建项目产品中主要增加 B 柱加强板总成 P02、A 柱加强件 HXHA-02、门槛加强件 PX02、后纵梁总成 X02 等小部件，模具冲压一次可得 4-5 件产品，原项目主要为通道、横梁总成、水箱底板等大部件，冲压一次仅可得 1 件产品；

本项目扩建的产品与原项目产品材质相同，本项目产品强度高于原项目产品。

**2.2 工程内容**

项目主体工程、贮运工程、公用工程及环保工程变化情况见表 2.2-1。

表 2.2-1 项目工程内容变化情况一览表						
分类	建设名称		设计能力			备 注
			扩建前	扩建后	变化量	
主体工程	热成型车间		8000m <sup>2</sup>	8000m <sup>2</sup>	不变	依托现有，热成型
	焊接车间		5600m <sup>2</sup>	5600m <sup>2</sup>	不变	依托现有，焊接
	辅助生产用房		300m <sup>2</sup>	300m <sup>2</sup>	不变	依托现有，MRO 工具间、库房等
贮运工程	仓库（包含原材料仓库和成品仓库）		2800m <sup>2</sup>	2800m <sup>2</sup>	不变	依托现有，堆放原材料以及产品
	液氮站		容积 22.69m <sup>3</sup>	容积 22.69m <sup>3</sup>	不变	依托现有
辅助工程	办公、研发中心用房		3600m <sup>2</sup>	3600m <sup>2</sup>	不变	依托现有，人员行政办公、研发
	食堂		200m <sup>2</sup>	200m <sup>2</sup>	不变	依托现有，员工就餐
公用工程	给水		10210m <sup>3</sup> /a	13950m <sup>3</sup> /a	+3740m <sup>3</sup> /a	依托当地供水管网
	排水		7200m <sup>3</sup> /a	9384m <sup>3</sup> /a	+2184m <sup>3</sup> /a	依托当地污水管网
	供电		1233.61 万度/a	1723.61 万度/a	+490 万度/a	依托当地电网
	天然气		330 万 m <sup>3</sup> /a	440 万 m <sup>3</sup> /a	+110 万 m <sup>3</sup> /a	依托当地供气管网
	冷却塔		循环量 15500t/a	循环量 31000t/a	循环量 +15500t/a	依托当地供水管网
	空压机		8 台，每台排气量： 7.7-52.8 m <sup>3</sup> /min；排气压力： 0.8~1.3Mpa	14 台，每台排气量： 7.7-52.8 m <sup>3</sup> /min；排气压力： 0.8~1.3Mpa	每台排气量不变	本项目增加 6 台
环保工程*	废气	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫（热处理）	管道收集+湿式除尘器，22m 高 P1 排气筒排放，收集率 100%，处理率 80%，风量 30000m <sup>3</sup> /h	管道收集+湿式除尘器，22m 高 P1 排气筒排放，收集率 100%，处理率 80%，风量 30000m <sup>3</sup> /h	不变	本项目新增一套处理设备和 P5 排气筒

					管道收集+湿式除尘器，22m 高 P5 排气筒排放，收集率 100%，处理率 80%，风量 30000m³/h	增加产污	
			颗粒物（抛丸）	设备密闭收集+一级旋风分离+二级湿式除尘分离器组合分离过滤系统，22m 高 P2 排气筒排放，收集率 100%，处理率 96%，风量 16000m³/h	设备密闭收集+一级旋风分离+二级湿式除尘分离器组合分离过滤系统，22m 高 P2 排气筒排放，收集率 100%，处理率 96%，风量 16000m³/h	不变，增加产污	本项目依托现有（现有设备内部有足够空间进行本项目生产，不增加风量）
			非甲烷总烃（涂油）	设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统，22m 高 P3 排气筒排放，收集率 95%，处理率 90%，风量 3000m³/h	设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统，22m 高 P3 排气筒排放，收集率 95%，处理率 90%，风量 3000m³/h	不变，增加产污	本项目依托现有（现有设备内部有足够空间进行本项目生产，不增加风量）
			颗粒物（焊接）	包围式集气罩收集+湿式除尘器处理，22m 高 P4 排气筒排放，收集率 80%，处理率 80%，风量 15000m³/h	包围式集气罩收集+湿式除尘器处理，22m 高 P4 排气筒排放，收集率 80%，处理率 80%，风量 15000m³/h	不变，减少产污	本项目减少产污

		颗粒物（激光切割）	切割机自带滤筒除尘器（18套）+无组织排放	切割机自带滤筒除尘器（30套）+无组织排放	增加产污，新增12套设备	本项目新增产污和12套设备
		氮氧化物（检验）	无组织排放	无组织排放	增加产污	本项目新增产污
		食堂油烟	油烟净化器	油烟净化器	不变，增加产污	本项目依托现有
	废水	生活污水、食堂废水（经隔油后）	7200t/a，接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水排放至长江	9384t/a，接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水排放至长江	本项目新增生活污水2184t/a	达标排放
	固废	一般工业固废仓库	100m <sup>2</sup>	100m <sup>2</sup>	不变	固废“零”排放，依托现有
		危废仓库	36.7m <sup>2</sup>	36.7m <sup>2</sup>	不变	
	噪声		隔声、减振	隔声、减振	不变	达标排放
	事故应急池		0	69m <sup>3</sup>	新增	本项目新增事故应急池

注\*：本项目环保工程需同时满足环保、安监要求。

### 2.3 生产设施

项目生产设施变化情况见表 2.3-1。

表 2.3-1 项目主要生产设施变化情况一览表

序号	工段	名称	规格/型号	数量（台/套/条）			备注
				原项目	本项目	变化量	
1	落料	落料线	/	2	0	-2	委外
2	热成型	高速成型液压机	HFP1200	3	4	+1	新增
3		加热炉	Ebner	3	4	+1	
4		自动化系统集成	奥图	3	4	+1	
5	激光切割	三维五轴激光切割机	Laser Next	18	30	+12	新增
6	焊接	弧焊单元	/	6	2	-4	减少
7		点焊单元	/	9	16	+7	新增
8		凸焊机	/	18	10	-8	减少
9	抛丸涂	抛丸涂油一体机	/	1	1	0	依托现有（现有设备内部有足够空间进行

		油						本项目生产， 不增加风量)
	10		行车	16/32T 双梁 行车	2	2	0	依托现有
	11		行车	2T	1	1	0	依托现有
	12		空压机	/	8	14	+6	增加
	13		冷却塔	循环量 15500t/a	1	1	0	依托现有
	14		冰水机组	冷媒介质为 氟利昂	3	5	+2	增加
	15		氮气站	立式储罐， 碳钢材质， 容积 22.69m <sup>3</sup>	1	1	0	依托现有
	16		柴油发电 机组	KY-16GF	1	1	0	依托现有
	17		三坐标测 量设备	S.R.L MCT NT LIGHT 40.25.15 (原装进口)	1	1	0	依托现有
			倒置式金 相显微镜	Nikon-MA1 00	1	1	0	
			体视显微 镜	Nikon-SMZ 800	1	1	0	
			等离子切 割机	powermax30	1	1	0	
			压力计	SP- 255-FU10K	1	1	0	
			焊接大电 流计	SP-3510	1	1	0	
			便携式数 据采集仪	2638A 20 通道	1	1	0	
			数控 CNC	XK7132	1	1	0	
			测温仪	TES0 835-T2	1	1	0	
			气动风镐 +工作台	/	1	1	0	
			扭力扳手	DB25N-S	1	1	0	
			扭力扳手	DB50N-S	1	1	0	
			扭力扳手	DB200N- S	1	1	0	
			可交换扭 矩扳手	10-50Nm N50LCK	1	1	0	
			段差规	0-65mm	1	1	0	

			N 型热电偶	WRNK-103T	4	4	0	
			材料试验机	C45. 15	1	1	0	
			触摸屏显微维氏硬度计	LCW-1K	1	1	0	
			便携式里氏硬度计	TIME5300	1	1	0	
			物理切割机（切割片直径300mm）	UNICUT 250	1	1	0	
			单盘磨抛机（抛磨盘直径250mm）	UniPOL GP-1	1	1	0	
			镶嵌机（试样直径Φ25mm）	AutoPRESS 4001	1	1	0	
			电子万能材料试验机	CMT- 5105	1	1	0	
			超声波点焊测试仪	USLT-20	1	1	0	
			光谱分析仪	LG- Optics	1	1	0	
			高度尺	0- 600mm	1	1	0	
			千分尺（平头）	0-25mm	1	1	0	
			千分尺（尖头）	0-25mm	2	2	0	
			数显卡尺	0- 150mn	3	3	0	
			电子数显温湿度计	8958	2	2	0	
			塞尺	0.01-1mm	5	5	0	
			间隙尺	0-15mm	5	5	0	
			钢直尺	0-150mm	5	5	0	
			卷尺	0-300mm	2	2	0	
			卷尺	0-500mm	2	2	0	
			外径卡规	0-50mm	1	1	0	
			外径卡规	0-100mm	1	1	0	



		百分表	0-12.7mm	2	2	0	
--	--	-----	----------	---	---	---	--

注：柴油发电机组主要为停电时应急供电使用，采用柴油发电，使用情况极少，现有项目每年仅进行过测试，故不进行源强分析。

本项目设备主要增加一条热成型生产线与 12 台激光切割设备，由于本项目产品主要以 B 柱加强板总成 P02、A 柱加强件 HXHA-02、门槛加强件 PX02、后纵梁总成 X02 等小部件为主，冲压一次可得 4-5 件，故本项目产能增加约 4.4 倍是合理的。

本项目除新增设备外，现有设备皆利旧。

### 2.4 原辅材料

项目原辅料种类和用量变化情况见表 2.4-1，原辅物理化性质见表 2.4-2。

**表 2.4-1 项目原辅料、燃料种类和用量变化情况一览表**

序号	名称	组分	年用量 (t)			最大储存量(t)	包装格式及规格	存储地点
			扩建前	扩建后	变化量			
1	高强度钢材	>800MPA	146945	195945	+49000	1500	散装	原料仓库
2	液压油	润滑剂、矿物油	48	64	+16	6	0.2t/桶	
3	防锈油	矿物油、添加剂	13.5	18	+4.5	2	0.05t/桶	
4	螺母	钢、铁	54 万个	72 万个	+18 万个	8 万个	800 个/箱	
5	混合气	氩气 80%，CO <sub>2</sub> 20%	1260 瓶	1680 瓶	+420 瓶	150 瓶	50L/瓶	
6	钢砂	钢	150	201	+51	10	1t/袋	
7	焊丝	实芯焊条，主要成分为 C、Mn、Si 等，不含铅	84.852	10	-74.852	2	0.25t/桶	
8	天然气	甲烷	330 万 m <sup>3</sup>	440 万 m <sup>3</sup>	+110 万 m <sup>3</sup>	/	管道输送	/
9	电极帽	铜	20761 个	28761 个	+7000 个	10 袋	500 个/袋	原料仓库
10	润滑脂	润滑剂、矿物油	152L	212L	+60L	2 桶	18L/桶	
11	5%硝酸	HNO <sub>3</sub>	2L	3L	+1L	1L	200ml/瓶	化学品柜
12	20%硝酸	HNO <sub>3</sub>	2L	3L	+1L	1L	200ml/瓶	
13	柴油	烷烃、烯烃、环烷烃、芳香烃、多环芳烃等	8.5kg	8.5kg	+0	8.5kg	8.5kg/桶	/
14	除垢剂	主要成分为 HAC	50L	75L	+25L	0	25L/桶	

注：本项目除垢剂由专业人员定期上门添加。

本项目焊接工序在现有项目基础上进行技改，对焊接比例进行调整，减少弧焊与凸焊，增加点焊，故现有项目减少焊丝用量。

本项目主要增加 B 柱加强板总成 P02、A 柱加强件 HXHA-02、门槛加强件 PX02、后纵梁总成 X02 等小部件，模具冲压一次可得 4-5 件产品，高强度钢材、天然气等原辅料使用量与热成型线增加比例相同。

**表 2.4-2 项目原辅料、燃料理化性质一览表**

物料名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性
液压油	透明油状液体，淡黄色至棕色；无气味；倾点-12℃；初沸点>280℃；闪点 238℃；蒸汽压<	遇高热、明火及强氧化剂，引起燃	低毒

		0.5Pa@20°C；蒸汽密度>1（空气=1）；密度 0.84-0.95kg/L（20°C）；溶解性不溶于水；辛醇/水分配系数>6；自燃温度>320°C；运动黏度 41.1mm <sup>2</sup> /s-50.6mm <sup>2</sup> /s	烧	
	防锈油	棕色液体，气味独特；闪点 214°C；会自燃；不爆炸；15°C 时密度 0.889g/cm <sup>3</sup> ；在水中和水不相容或很难融合；粘度或稠度等级 40°C 时运动粘 36mm <sup>2</sup> /s	加热至其闪点或高于其闪点温度时会形成可燃性混合物或燃烧	急性毒性：主要的刺激性影响
	混合气	无色无臭气体，不燃烧。熔点 -189.2°C；相对密度（水=1）1.40（液体，-186°C）；沸点 -185.7°C；相对蒸气密度（空气=1）1.38；饱和蒸气压（KPa）159.99/-181.301°C；不燃；微溶于水	压缩气体，不支持燃烧，钢瓶容器受热易超压，有爆炸危险	吸入危害：高浓度时，使氧分压降低而发生窒息。氩浓度达 50%以上，则引起严重症状；75%以上时，可在数分钟内死亡。当空气中氩浓度增高时，先呈呼吸加速，注意力不集中，共济失调；继之，疲倦乏力、烦躁不安、恶心、呕吐、昏迷、抽搐，以至死亡。刺激性：无
	天然气	无色无臭气体；沸点-160°C；相对密度（水=1）0.45；溶于水	易燃；与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸	无毒
	润滑脂	相对密度（15°C）0.901；闪点 >204C（400F）；沸点/范围 >316C（600F）；蒸汽压力 < 0.013kPa（0.1mmHg）；正辛醇/水分配系数对数值 >3.5；粘度 320cSt（320mm <sup>2</sup> /sec）40°C	非易燃易爆品	极低毒性，在一般温度下对皮肤的刺激性可忽略，入眼可能会引起中等程度、短暂额眼睛不适；不认为是呼吸道致敏物
	硝酸	无色透明液体，有酸味；分子量 63.01；熔点-42°C；沸点 83°C；相对密度（水=1）1.50；饱和蒸气压（kPa）6.4（20°C）；临界压力(MPa)6.89	助燃	LC50: 130mg/m <sup>3</sup> （大鼠吸入，4h）；67ppm（小鼠吸入，4h）
	柴油	黄色液体，易燃易挥发，不溶于水，易溶于醇和其他有机溶剂；沸点 180-370°C；热值 3.3*10 <sup>7</sup> J/L；密度 0.84-0.86g/cm <sup>3</sup>	易燃	雾滴吸入后可致吸入性肺炎，皮肤接触柴油可致接触性皮炎，多见于两手、腕部与前臂。废气中含有氮氧化物、一氧化碳、二氧化碳、醛类和不完全燃烧时的大量黑烟。黑烟中有未经燃烧的油

			雾、碳粒，一些高沸点的杂环和芳烃物质，并有些致癌物如 3.4-苯并芘
<p><b>2.5 劳动定员及工作制度</b></p> <p>公司现有项目劳动定员 130 人，本项目新增职工 140 人，年工作 300 天，昼夜两班制，一班 11 小时，年工作 6600 小时，设有食堂，不设置住宿。</p> <p><b>2.6 水平衡分析</b></p> <p>本项目总用水量为 3740t/a，其中生活用水 2100t/a、食堂用水 630t/a、冷却用水 310t/a、湿式除尘用水 700t/a，均来自市政管网。</p> <p>(1) 生活用水</p> <p>本项目新增职工人数 140 人，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），3.2.11 工业企业建筑管理人员的最高日生活用水定额可取 30L/（人·班）~50L/（人·班）；车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，宜采用 30L/（人·班）~50L/（人·班），本次环评以 50L/人·天计，年工作 300 天，生活用水量约 2100t/a，产生的污水量按 80%计，则生活污水排放量为 1680t/a。生活污水经污水管网排入常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司处理，尾水排至长江。</p> <p>(2) 食堂用水</p> <p>根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），食堂用水定额按照每人每天 15L~20L 考虑，本次环评取每人每天 15L，本项目食堂新增就餐人数为 140 人，年工作 300 天，，则食堂用水量为 630t/a，污水量按总用水量的 80%计，则食堂废水产生量为 504t/a，经隔油池预处理后接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司处理，尾水排至长江。</p> <p>(3) 冷却用水</p> <p>本项目压力成型和焊接工序需用水进行冷却，冷却水经循环水塔冷却后循环使用，不外排。本项目新增一条热处理生产线和 7 台点焊设备，循环量共约 15500t/a，损耗约为 2%，即 310t/a，则每年需补充自来水 310t。</p> <p>(4) 湿式除尘用水</p> <p>本项目湿式除尘设备需使用自来水，湿式除尘用水循环使用，定期由专业人员在水中添加除垢剂，湿式除尘用水不外排。本项目新增一套湿式除尘器，循环量共约 35000t/a，损耗约为 2%，即 700t/a，则每年需补充自来水 700t。</p> <p>本项目水平衡见图 2.6-1，全厂水平衡见图 2.6-2。</p>			

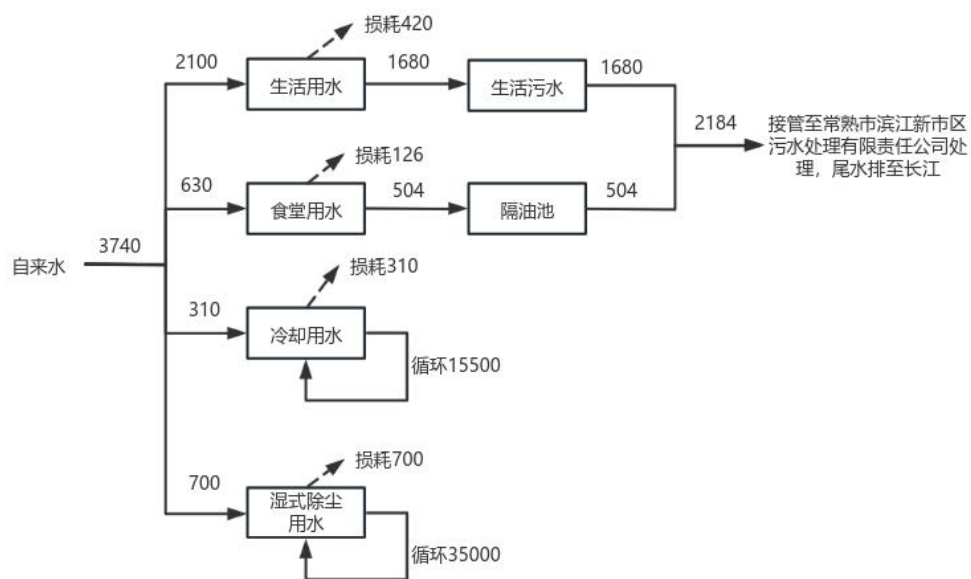


图 2.6-1 本项目水平衡图 (单位: m³/a)

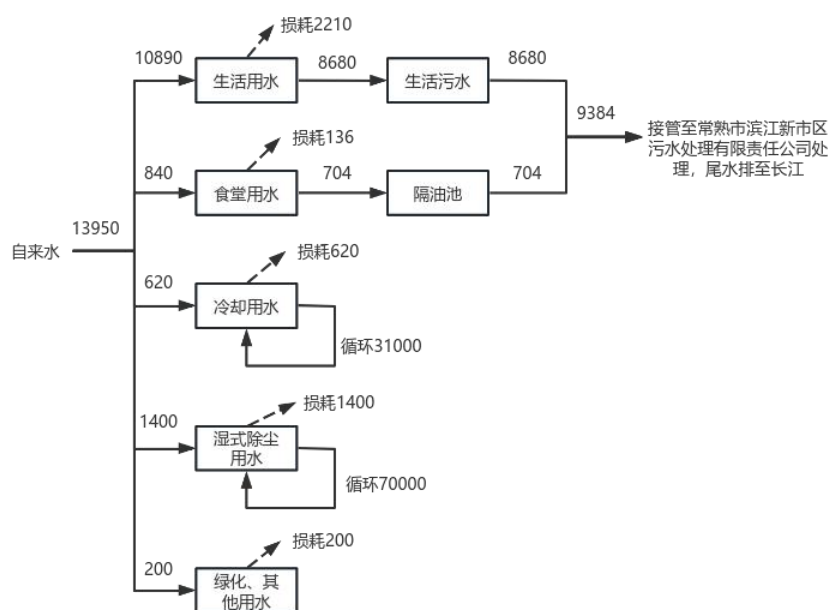


图 2.6-2 本项目建成后全厂水平衡图 (单位: m³/a)

## 2.7 项目位置、厂区平面布置

本项目位于常熟经济技术开发区长顺路 8 号，地理位置详见附图 1。项目东侧为长顺路，南侧常熟奥盛汽车模具有限公司，西侧金泾塘边侧道路，北侧为万兴路，距离本项目厂界最近的环境敏感目标为西侧 237m 米处的街东新村居民点，项目周围 500 米现状见附图 6，厂区四周边界现状彩色照片见附图 7。

本项目总平面布置是根据厂址现有的地势、地形及加工工艺流程等进行分区设计的，并充分考虑了主导风向、物料运输等因素，厂区总平面布置情况详见附图 8。

本项目利用现有厂房进行扩建，厂房内设有生产车间、辅助生产用房、原料仓库、办公用房、危废仓库等，各功能单元布置紧凑合理。生产车间内部设备布置根据产品生产工艺流程、物流等需要合理布局，既满足生产又便于管理。生产车间布置还应考虑安全布局，符合防火、环保、卫生和安全等规范要求，以利于保障生命财产的安全和改善职工劳动条件。

2.8 产品介绍

本项目产品为超高强度钢板热成型汽车部件，公司为各类汽车制造厂商提供部件。

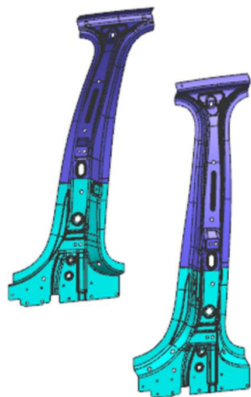


图 2.8-1 B 柱加强板总成 P02



图 2.8-2 门槛加强件 PX02



图 2.8-3 A 柱加强件 HXHA-02

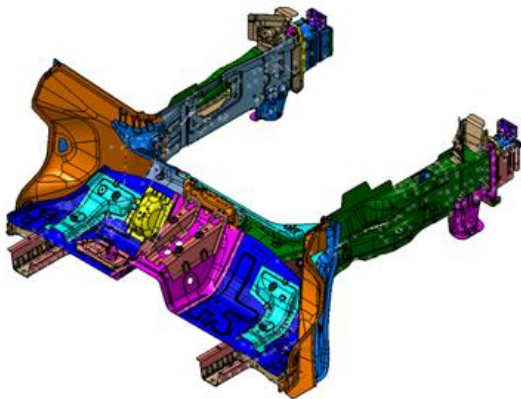


图 2.8-4 后纵梁总成 X02

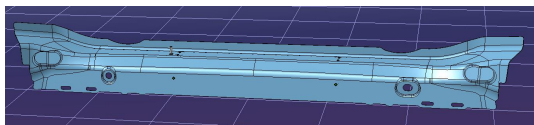


图 2.8-5 水箱底板

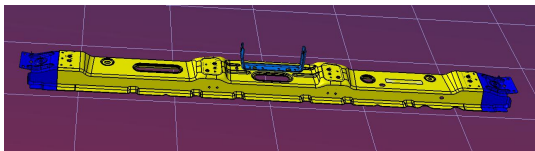


图 2.8-6 横梁总成

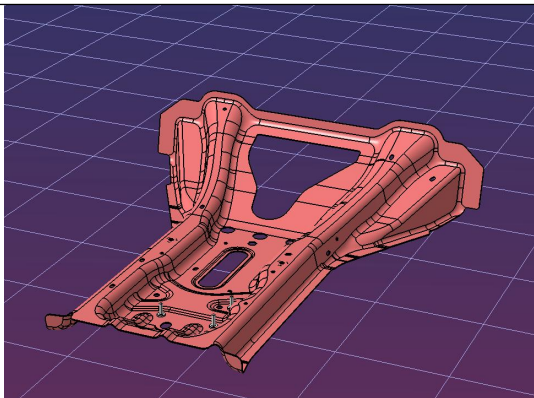
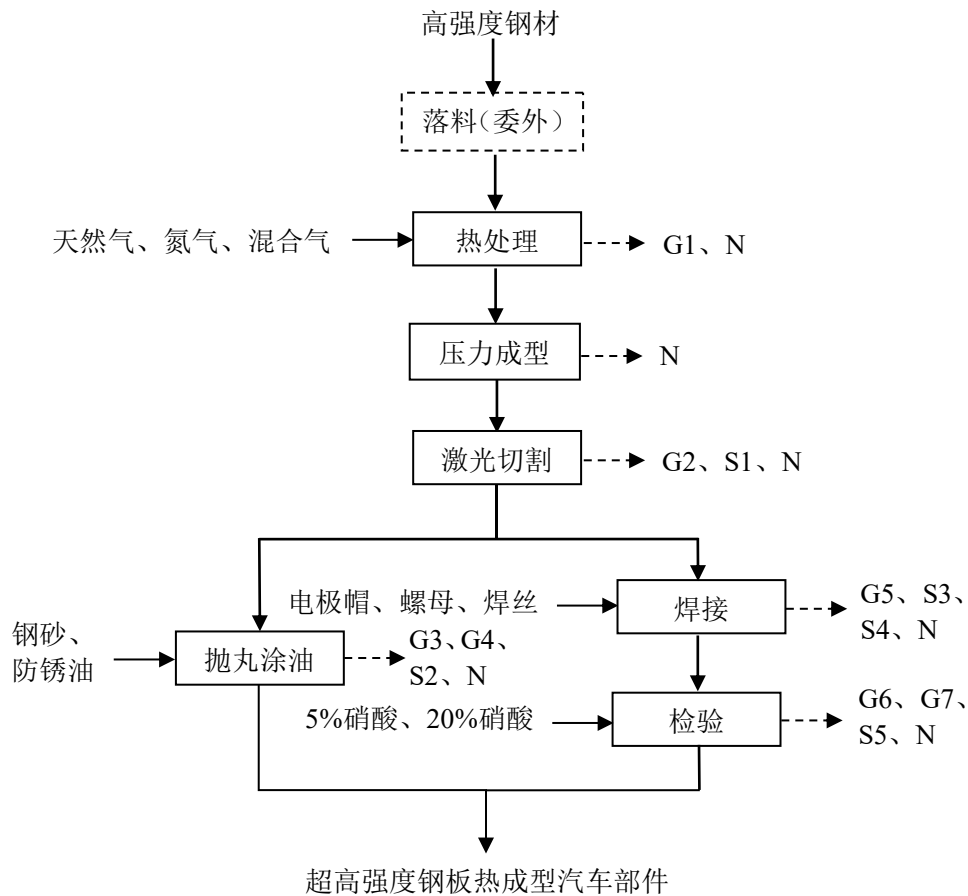


图 2.8-7 通道

图 2.8-1 本项目超高强度钢板热成型汽车部件产品图

## 2.9 生产工艺



注：本项目工艺除落料工序委外、焊接工序改进外，皆与现有项目一致。

图 2.9-1 超高强度钢板热成型汽车部件生产工艺及产污节点图

### 超高强度钢板热成型汽车部件生产工艺说明：

(1) 落料（委外）：委外将钢材裁切至需要的大小、形状。

(2) 热处理：将落料（委外）后的钢材送至上料区，通过机械手将钢板搬运至加热炉，加热炉使用天然气加热，将钢材加热到 900℃以上，使钢材金相组织奥氏体化后进入保温区和冷却区，保温区和冷却区使用氮气或混合气体作为保护气体。最后将钢材输送至加热炉末端，利用机械手将钢材从加热炉取出。此过程会产生天然气燃烧烟气 G1、噪声 N。

(3) 压力成型：将从加热炉取出的钢材迅速送入液压力机内，进行合膜、成形、保压冷却，同时循环冷却水不断作用于模具（水不直接与钢材接触），使钢材快速降温至200℃左右，变为马氏体。冷却用水循环使用，定期添加，不外排；模具由客户提供，不进行更换，不使用脱模剂。此过程会产生噪声N。

(4) 激光切割：利用三维五轴高速激光切割机切除零件多余部分，得到所需形状。此过

<p>程会产生粉尘G2、金属废料S1、噪声N。</p> <p>(5) 抛丸涂油：部分汽车部件（约24万件/年）需要进行抛丸涂油处理，由输送链将钢材输送至抛丸涂油一体机进行抛丸和涂油处理，抛丸介质为钢砂，防锈油经喷涂防锈油室和回油槽重力回收。此过程会产生粉尘G3、涂油废气G4、废钢砂S2、噪声N。</p> <p>(6) 焊接：人工将激光切割得到的部分零件与热压成型得到的零件送至焊接设备，通过点焊、凸焊、弧焊将部件焊接至一起，再将焊接好的部件送至成品区。弧焊使用氮气作为保护气体，焊接介质为焊丝；点焊、凸焊设备带电极帽进行焊接，焊接过程冷却水不断作用于机器（水不直接与部件接触），冷却水循环使用，不外排。此过程会产生颗粒物G5、废电极帽S3、焊渣S4、噪声N。</p> <p>(7) 检验：利用实验室对焊接后产品的性能（硬度、抗压性、抗弯折力、耐腐蚀性等）进行检验，检验方式为抽检，利用等离子切割机对抽检样品进行硬度测试；利用5%硝酸和20%硝酸对抽检样品进行耐腐蚀性测试。此过程产生不合格品S5、粉尘G6、氮氧化物G7和噪声N。</p> <p><b>其他产污环节：</b></p> <p>(1) 本项目对现有项目焊接工艺进行同步技改，减少弧焊、凸焊，增加点焊工序，故本项目焊丝用量减少，粉尘产生量减少。</p> <p>(2) 本项目螺母、钢砂、焊丝、电极帽等原料拆解会产生废包装；防锈油、液压油、润滑脂等油品使用会产生废油桶；5%硝酸、20%硝酸使用会产生废试剂瓶。</p> <p>(3) 本项目设备维护过程会产生废液压油。</p> <p>(4) 本项目热处理、焊接、抛丸工序产生的废气使用湿式除尘器处理，湿式除尘器经过滤后产生残渣；抛丸工序产生的废气会经旋风除尘处理，旋风除尘会产生干式收尘，残渣与干式收尘一起作为收集尘处理。</p> <p>(5) 本项目激光切割工序使用切割机自带滤筒除尘器除尘，滤筒除尘器会产生滤筒收尘和废滤芯。</p> <p>(6) 本项目涂油工序产生的油雾经一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统处理废气，油雾过滤器组合分离过滤系统会产生废过滤材料，涂油工序废气依托现有项目处理设施，现有项目废过滤材料一年更换一次，本项目依托处理后，废过滤材料半年更换一次。</p> <p><b>2.10 产污环节汇总</b></p> <p>本项目产污环节汇总表见表 2.10-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2.10-1 本项目产污环节汇总表</b></p> <table> <tr> <th>类别</th><th>编号</th><th>产污环节</th><th>污染物</th><th>污染治理措施</th></tr> <tr> <td>废气</td><td>G1</td><td>热处理</td><td>天然气燃烧烟气</td><td>管道收集+湿式除尘器处理，22m 高 P5 排气筒排放</td></tr> </table>					类别	编号	产污环节	污染物	污染治理措施	废气	G1	热处理	天然气燃烧烟气	管道收集+湿式除尘器处理，22m 高 P5 排气筒排放
类别	编号	产污环节	污染物	污染治理措施										
废气	G1	热处理	天然气燃烧烟气	管道收集+湿式除尘器处理，22m 高 P5 排气筒排放										



		G2	激光切割	粉尘	切割机自带滤筒除尘器+无组织排放
		G3	抛丸	粉尘	设备密闭收集+一级旋风分离+二级湿式除尘分离器组合分离过滤系统，22m 高 P2 排气筒排放（依托现有项目）
		G4	涂油	有机废气	设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统，22m 高 P3 排气筒排放（依托现有项目）
		G5	焊接	烟尘	管道收集+湿式除尘器处理，22m 高 P4 排气筒排放（依托现有项目）
		G6	检验	粉尘	无组织排放
		G7	检验	氮氧化物	无组织排放
	废水	/	职工生活	生活污水	接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司，尾水进长江
			食堂	食堂废水	经隔油池处理后，接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司，尾水进长江
	噪声	N	生产过程	噪声	设备减震、厂房隔声
	固废	S1	激光切割	金属废料	收集外售
		S2	抛丸	废钢砂	
		S3	焊接	废电极帽	
		S4	焊接	焊渣	
		S5	检验	不合格品	
		/	原料拆解	废包装	
		/	废气处理	滤筒收尘	
			废气处理	废滤芯	委托有资质的单位处理
			废气处理	收集尘	
			检验	废试剂瓶	
			废气处理	废过滤材料	
		/	油品使用	废油桶	
		/	设备维护	废液压油	
		/	职工生活	生活垃圾	环卫清运
		/	食堂	餐厨垃圾	收集后委托专业单位处置

与项目有关的原有环境污染问题

2.11 现有项目环保手续

燕龙世润汽车零部件（常熟）有限公司现有项目环保手续和建设情况见表 2.11-1。

表 2.11-1 现有项目环保手续履行情况汇总表

序号	项目名称	设计产能	实际建设产能	环评批文 文号及时间	验收批文 文号及时间
1	年产 180 万件轻量化热成型汽车部件项目（重新报批）	轻量化热成型汽车部件 180 万件、研发中心	轻量化热成型汽车部件 120 万件	常环计 [2021]第 0210 号 2021.12.2	第一阶段 自主验收 2023.6.3

燕龙世润汽车零部件（苏州）有限公司于 2021 年 12 月 9 日进行了排污登记，行业类别为汽车零部件及配件制造，登记编号为 91320581MA1YB69B33001Z，有效期至 2026 年 12 月 8 日。

2.12 现有项目原料及设备

(1) 现有项目主要原辅材料及消耗情况见表 2.12-1。

表 2.12-1 现有项目原辅材料消耗情况表

序号	名 称	规格、组分	环评年用量 (t)	已建用量 (t)	未建年用量 (t)
1	高强度钢材	钢	146945	97964	48981
2	液压油	矿物油	48	32	16
3	防锈油	矿物油	13.5	9	4.5
4	螺母	钢、铁	54 万个	36 万个	18 万个
5	混合气	氩气 80%，CO220%	1260 瓶	840 瓶	420 瓶
6	钢砂	钢	150	100	50
7	焊丝	实芯焊条，主要成分为 C、Mn、 Si 等，不含铅	84.852	56.5	28.352
8	天然气	总硫含量为<100 mg/m³（以硫计	330 万 m³	220 万 m³	110 万 m³
9	电极帽	铜	20761 个	13840 个	6921 个
10	润滑脂	润滑剂、矿物油	152L	101L	51L
11	5%硝酸	HNO₃	2L	1.3L	0.7L
12	20%硝酸	HNO₃	2L	1.3L	0.7L
13	柴油	烷烃、烯烃、环烷烃、芳香烃、多环芳烃等	8.5kg	5.6kg	2.9kg

(2) 现有项目生产设施情况见表 2.12-2。

表 2.12-2 现有项目生产设施情况表

序号	工段	名称	规格/型号	环评数量 (台/套)	已建数量 (台/套)	未建数量 (台/套)
1	落	落料线	/	2	0	2

	料					
2	热成型	高速成型液压机	HFP1200	3	2	1
3		加热炉	Ebner	3	2	1
4		自动化系统集成	奥图	3	2	1
5	激光切割	三维五轴激光切割机	Laser Next	18	14	4
6	焊接	弧焊单元	/	6	4	2
7		点焊单元	/	9	0	9
8		凸焊机	/	18	0	18
9	抛丸涂油	抛丸涂油一体机	/	1	1	0
10	辅助设备	行车	16/32T 双梁行车	2	2	0
11		行车	2T	1	1	0
12		空压机	/	8	8	0
13		冷却塔	循环量 15500t/a	1	1	0
14		冰水机组	冷媒介质为 氟利昂	3	3	0
15		氮气站	立式储罐， 碳钢材质， 容积 22.69m <sup>3</sup>	1	1	0
16		柴油发电机组	KY-16GF	1	1	0
17	实验设备	三坐标测量设备	S.R.L MCT NT LIGHT 40.25.15 (原装进口)	1	1	0
		倒置式金相显微镜	Nikon-MA1 00	1	1	0
		体视显微镜	Nikon-SMZ 800	1	1	0
		等离子切割机	powermax30	1	1	0
		压力计	SP- 255-FU10K	1	1	0
		焊接大电流计	SP-3510	1	1	0
		便携式数据采集仪	2638A 20 通道	1	1	0

			数控 CNC	XK7132	1	1	0
			测温仪	TES0 835-T2	1	1	0
			气动风镐+工 作台	/	1	1	0
			扭力扳手	DB25N-S	1	1	0
			扭力扳手	DB50N-S	1	1	0
			扭力扳手	DB200N- S	1	1	0
			可交换扭矩扳 手	10-50Nm N50LCK	1	1	0
			段差规	0-65mm	1	1	0
			N 型热电偶	WRNK- 103T	4	4	0
			材料试验机	C45. 15	1	1	0
			触摸屏显微维 氏硬度计	LCW-1K	1	1	0
			便携式里氏硬 度计	TIME5300	1	1	0
			物理切割机 (切割片直径 300mm)	UNICUT 250	1	1	0
			单盘磨抛机 (抛磨盘直径 250mm)	UniPOL GP-1	1	1	0
			镶嵌机 (试样 直径Φ25mm)	AutoPRESS 4001	1	1	0
			电子万能材料 试验机	CMT- 5105	1	1	0
			超声波点焊测 试仪	USLT-20	1	1	0
			光谱分析仪	LG- Optics	1	1	0
			高度尺	0- 600mm	1	1	0
			千分尺 (平头)	0-25mm	1	1	0
			千分尺 (尖头)	0-25mm	2	2	0
			数显卡尺	0- 150mn	3	3	0
			电子数显温湿 度计	8958	2	2	0
			塞尺	0.01-1mm	5	5	0
			间隙尺	0-15mm	5	5	0
			钢直尺	0-150mm	5	5	0

		卷尺	0-300mm	2	2	0
		卷尺	0-500mm	2	2	0
		外径卡规	0-50mm	1	1	0
		外径卡规	0-100mm	1	1	0
		百分表	0-12.7mm	2	2	0
<b>2.13 现有项目生产工艺及产污环节</b>						
<p>现有项目环评中涉及冷压生产工艺，但设备中未提及冷压设备、冷压工艺产污均未计算，据企业说明，现有项目不涉及冷压工艺，故现有项目环评中冷压生产工艺全部放弃，本项目不对相关工艺进行回顾。</p> <p>现有项目热压生产工艺落料工序委外，焊接工序进行技改，减少弧焊与凸焊，增加点焊，除此之外现有项目工艺与本项目生产工艺基本一致，此处不再赘述。</p> <p>现有项目已建部分与未建部分产污相同，目前第二阶段正在建设中，研发中心暂未建设，研发中心仅使用电脑设计汽车部件，不产生污染物。</p>						
<b>2.14 现有项目污染物产生及排放情况</b>						
<b>(1) 废水</b>						
<p>现有项目无生产废水产生及排放，热处理冷却用水及湿式除尘用水都进行循环使用，仅补充损耗，不外排。食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水达标排放至长江。</p>						
<b>(2) 废气</b>						
<p>现有项目废气主要包括热处理产生的加热炉废气，涂油工序产生的有机废气，抛丸、激光切割、焊接工序产生的颗粒物。</p> <p>①现有项目热处理产生的加热炉废气经过管道收集至湿式除尘器处理后由一根 22m 高 P1 排气筒排放；涂油产生的有机废气采用设备密闭收集+由一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸质板式过滤器油雾过滤器组合分离过滤系统处理后由一根 22m 高 P3 排气筒排放。</p> <p>②现有项目抛丸产生的颗粒物采用一级旋风分离+二级湿式除尘分离器组合分离过滤系统处理后由一根 22m 高 P2 排气筒排放；激光切割产生的颗粒物通过切割机自带的滤筒除尘器处理后无组织排放；焊接产生的颗粒物通过包围式集气罩收集+湿式除尘器处理后由一根 22m 高 P4 排气筒排放。</p> <p>公司于 2023 年 1 月 16 日委托江苏清洲检验检测有限公司对现有已建项目废气进行了监测（报告编号：QZ202302280000308），监测结果见下表。</p>						

表 2.14-1 现有项目有组织废气监测结果一览表								
污染源	检测日期	污染物	排放浓度 最大值 (mg/m³)	排放速 率最大 值(kg/h)	测态烟 气量最 大值 (m³/h)	标准限值		达标 情况
						排放浓度 (mg/m³)	排放速 率 (kg/h)	
P1 排气 筒	2023 年 1 月 16 日 -17 日	颗粒物	4.7	0.081	17341	20	/	达标
		氮氧化物	26	0.448		180	/	
		二氧化硫	ND	ND		80	/	
P2 排气 筒	2023 年 1 月 16 日 -17 日	颗粒物	5.2	0.077	14882	20	1	达标
P3 排气 筒	2023 年 1 月 16 日 -17 日	非甲烷总 烃	0.94	2.25×10 <sup>-3</sup>	2449.9	60	3	达标
P4 排气 筒	2023 年 1 月 16 日 -17 日	颗粒物	4.8	0.063	12613	20	1	达标
根据检测结果，现有项目 P1 排气筒排放的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/ 3728-2019）中表 1 标准；P2、P4 排气筒排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/ 4041-2021）中表 1 标准；P3 排气筒排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/ 4041-2021）中表 1 标准。								
表 2.14-2 现有项目厂界无组织废气监测结果一览表								
污染物	检测日期	检测结果（mg/m³）		标准限值（mg/m³）	达标情况			
		厂界下风向最大值						
颗粒物	2023 年 1 月 16 日-17 日	0.493		0.5	达标			
非甲烷总烃		0.85		4.0	达标			
表 2.14-3 现有项目厂区无组织废气监测结果一览表								
监测点 位	监测项 目	监测 日期	1	2	3	最大值 （mg/m³ ）	标准限 值 （mg/m³ ）	评价 结 论
厂区-生 产车间 门口 （Q05）	非甲烷 总烃	2023 .01.1 6	0.82	0.64	0.73	0.84	6.0	达 标
			0.83	0.69	0.80			
			0.84	0.67	0.76			
			0.60	0.72	0.84			
		平均 值	0.77	0.68	0.78			
厂区-生 产车间 门口		2023 .01.1 7	0.83	0.76	0.79	0.83	6.0	达 标
			0.76	0.77	0.79			
			0.73	0.79	0.79			

(Q05)			0.72	0.78	0.79			
		平均值	0.76	0.70	0.80			
厂区-炉窑厂房外 (Q06)	颗粒物	2023.01.16	0.228	0.362	0.434	0.434	5.0	达标
厂区-炉窑厂房外 (Q06)		2023.01.17	0.252	0.430	0.442	0.442	5.0	达标
气象参数	2023 年 1 月 16 日，晴，西北风； 2023 年 1 月 17 日，多云，西北风。							
备注	/							

根据检测结果，现有已建项目厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/ 4041-2021）中表 3 标准；厂区无组织非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/ 4041-2021）中表 2 标准；无组织颗粒物满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/ 3728-2019）中表 3 标准。

(3) 噪声

现有项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声。此类噪声经采取选择低噪声设备、装配隔音消声减振设施、安装隔声门窗，并采取相应的设备基础隔振垫、减振软接头等减振降噪措施，采取以上措施后可实现噪声厂界达标排放，对周围环境的影响较小。

公司于 2023 年 1 月 16 日-17 日委托江苏清洲检验检测有限公司对现有已建项目废气进行了监测（报告编号：QZ202302280000308），监测结果见下表。

2.14-4 现有项目噪声监测结果一览表			
监测点位编号		测量值（dB（A））	
		2023.01.16-2023.01.17	
		昼间	夜间
01	厂界外东 1m	56.0	47.6
02	厂界外南 1m	55.5	46.0
03	厂界外西 1m	55.2	47.0
04	厂界外北 1m	55.7	46.3
标准限值		65	60
达标情况		达标	

根据监测结果，现有项目昼夜噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(4) 固废

现有项目一般工业固金属废料、不合格品、收集尘、废布袋、废电极帽收集外售，危险废物废液压油、废油桶委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫部门清运。

表 2.14-5 现有项目固体废物利用处置方式一览表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物类别	废物代码	已建产生量(t/a)	未建产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	金属废料、不合格品	激光切割、检验	一般工业固废	/	SW17	350	150	收集后外售	收集外售给苏州紫浩康金属材料有限公司
2	废钢砂	抛丸		/	SW17	100	50		
3	废电极帽	焊接		/	SW17	0.14	0.07		
4	焊渣	焊接		/	SW59	2.6	1.3		
5	废包装	原料拆解		/	SW17	3	1.5		
6	废滤芯	废气处理		/	SW59	0.03	0.02		
7	滤筒收尘	废气处理		/	SW59	8	4		
8	收集尘	废气处理		/	SW59	2	1		
9	废过滤材料	废气处理	危险废物	HW49	900-041-49	0.02	0	委托处置	委托南通国启环保科技有限公司处置
10	废试剂瓶	原料使用		HW49	900-041-49	0.0002	0.0001		
11	废油桶	原料使用		HW08	900-249-08	0.3	0.2		
12	废液压油	设备维护		HW08	900-218-08	30	15		
13	餐厨垃圾	食堂	/	/	/	15	7.5	专业单位处置	由常熟市碧溪新区（街道）东张环境卫生服务所处理
14	生活垃圾	生活办公	/	/	/	15	7.5	环卫清运	

现有项目一般工业固废仓库建筑面积为 100m<sup>2</sup>，危废仓库建筑面积为 36.7m<sup>2</sup>，固体废物有效处置，不会造成二次污染，对周围环境无直接影响。

2.15 现有项目污染物排放情况汇总



表 2.15-1 现有项目污染物排放情况汇总（单位：t/a）					
类别		污染物名称	许可排放量（t/a）	已建排放量（t/a）	未建排放量（t/a）
废气	有组织	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.144	0.015	0.129
		颗粒物	0.977	0.563	0.414
		二氧化硫	0.27	0	0.27
		氮氧化物	1.134	1.024	0.11
	无组织	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.36	0.05	0.31
		颗粒物	1.107	0.442	0.665
废水	生活污水（含食堂废水）	水量（m³/a）	7200	4800	2400
		COD	3.2452	2.4	0.8452
		SS	1.584	1.056	0.528
		NH <sub>3</sub> -N	0.252	0.168	0.084
		TP	0.036	0.024	0.012
		TN	0.288	0.192	0.096
		动植物油	0.5328	0.3552	0.1776
固废	一般工业固废	金属废料、不合格品	0	0	0
		废钢砂	0	0	0
		废电极帽	0	0	0
		焊渣	0	0	0
		废包装	0	0	0
		废滤芯	0	0	0
		滤筒收尘	0	0	0
		收集尘	0	0	0
	危险废物	废过滤材料	0	0	0
		废试剂瓶	0	0	0
		废油桶	0	0	0
		废液压油	0	0	0

**2.16 现有项目卫生防护距离设置情况**

现有项目以生产车间边界为起点设置 100m 卫生防护距离，卫生防护距离内无居民区等环境敏感目标。

**2.17 现有项目环境问题及“以新带老”措施**

现有项目环评手续齐全，污染防治措施均正常运行，环境管理较好，环境监测按计划执行，环保设施管理良好，运行稳定，污染物达标排放，无组织排放得到有效控制，无环境污染事故、环境风险事故，与周边居民及企业无环保纠纷，无现有环境问题。现有项目暂未编制应急预案，待本项目建成后按要求编制全厂应急预案。

本项目焊接工序对现有项目进行技改，焊接工序产污按全厂重新核算，故现有项目焊接产污量按已新带老全部削减。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p><b>3.1 大气环境质量状况</b></p> <p><b>(1) 基本污染物</b></p> <p>根据《2022 年度常熟市生态环境状况公报》，2022 年常熟市城区环境空气质量中二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物、一氧化碳五项监测项目年度评价指标达到国家二级标准，臭氧年度评价指标未达到国家二级标准。</p> <p>六项监测指标日达标率在 82.2%~100.0%之间，其中臭氧日达标率最低。可吸入颗粒物、细颗粒物、臭氧日达标率分别较上年下降了 0.3、1.9 和 3.3 个百分点，二氧化硫、一氧化碳日达标率持平，均为 100.0%，二氧化氮日达标率上升了 0.3 个百分点。各项年评价指标中，除一氧化碳 24 小时平均第 95 百分位浓度和臭氧日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位浓度与上年持平外，其他指标均有下降。城区环境空气质量综合指数为 3.72，与上年相比下降了 0.30，环境空气质量有所提升。臭氧的单项质量指数分担率最高，是主要污染物，与上年相比，二氧化氮单项质量指数降幅最大。城区三个省控站点中，兴福站的环境空气质量综合指数最低，为 3.62。</p> <p>2022 年常熟市城区环境空气质量状况以良为主，优良天数共 288 天，全年环境空气达标率为 78.9%，与上年相比下降了 4.1 个百分点。未达标天数中轻度污染 64 天，占 17.5%；中度污染 13 天，占 3.6%，较上年均有不同程度地上升。城区环境空气质量呈季节性变化，臭氧尤为明显。夏半年 4-9 月，臭氧浓度明显高于其他月份；其他污染物总体呈现冬季较高，其他季节相对较低的特征。单月环境空气优良率显示 2、3 月达标率较高，4 月后明显下降，至 8 月最低，随后呈上升趋势，全年达标情况总体呈 U 型变化趋势。</p> <p>综上所述，本项目所在地 2022 年 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，O<sub>3</sub>未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，属于不达标区。</p> <p>为进一步改善环境质量，根据《常熟市 2023 年度大气污染防治工作计划》，常熟市以“全市 PM<sub>2.5</sub> 浓度达到 27 微克/立方米以下，优良天数比率达到 83.2%；全市降尘量不高于 2.2 吨/平方千米·月”为目标，采取如下措施：①优化结构布局，加快推进产业绿色低碳转型；②聚焦重点领域，加快推进源头治理；③突出整治重点，全力压降 VOCs 排放水平；④强化监督管理，开展专项帮扶整治行动；⑤加强面源治理，提高精细化治理水平；⑥加强能力建设，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平。</p>
----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

《2022 年度常熟市生态环境状况公报》中基本污染物数据见下表：					
表 3.1-1 2022 年常熟市大气环境质量现状（CO 为 mg/m <sup>3</sup> ，其余均为 μg/m <sup>3</sup> ）					
污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率（%）	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	9	60	15	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	13	150	9	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	25	40	63	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	56	80	70	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	26	35	74	达标
	24 小时平均第 95 百分位数	63	75	84	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	43	70	61	达标
	24 小时平均第 95 百分位数	91	150	61	达标
CO	年平均质量浓度	/	/	/	/
	24 小时平均第 95 百分位数	1.1	4	28	达标
O <sub>3</sub>	年平均质量浓度	/	/	/	/
	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	182	160	114	超标
根据苏州市空气质量改善达标规划（2019~2024）：					
<p><b>远期目标：</b>力争到 2024 年，苏州市 PM<sub>2.5</sub> 浓度达到 35ug/m<sup>3</sup> 左右，O<sub>3</sub> 浓度达到拐点，除 O<sub>3</sub> 以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到 80%。</p>					
<p><b>总体战略：</b>以不断降低 PM<sub>2.5</sub> 浓度，明显减少重污染天数，明显改善环境空气质量，明显增强群众的蓝天幸福感为核心目标，强化煤炭管理质量，推进热电整合，优化产业结构和布局；促进高排放车辆淘汰，推进运输结构调整；提高各行业清洁化生产水平，全面执行大气污染物特别排放限值，不断推进重点行业提标改造，加强监测监控管理水平；完成工业炉窑综合整治，进一步提高电力、钢铁及建材行业排放要求，完成非电行业氮氧化物排放深度治理，对标最严格的绩效分级标准实施重点企业颗粒物无组织排放深度治理；完成重点行业低 VOCs 含量原辅料替代目标，从化工、涂装、纺织印染、电子等工业行业挖掘 VOCs 减排潜力，全面加强 VOCs 无组织排放治理，试点基于光化学活性的 VOCs 关键组分管控；以施工工地、港口码头和堆场为重点提高扬尘污染控制水平。促进 PM<sub>2.5</sub> 和臭氧协同控制，推进区域联防联控，提升大气污染精细化防控能力。</p>					
<p><b>分阶段战略：</b>到 2024 年，全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低 VOCs 含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。</p>					

优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防联控机制，推进 PM<sub>2.5</sub> 和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标。

(2) 特征污染物非甲烷总烃

本项目特征污染物非甲烷总烃的现状引用江苏省优联检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：UTS22040184E）中聚鑫苑（距离本项目 4.62km）的非甲烷总烃现状监测及评价结果，监测时间为 2022 年 4 月 13 日~2022 年 4 月 19 日，具体评价结果见下表。

表 3.1-2 非甲烷总烃质量现状一览表

监测点位	污染物	日期	评价标准 mg/m <sup>3</sup>	监测浓度范围	最大浓度占 标率（%）	超标率 （%）	达标 情况
聚鑫苑	非甲烷 总烃	2022.4.13 -2022.4.19	2.0mg/m <sup>3</sup>	1.28-1.54mg/m <sup>3</sup>	77.0	0	达标

聚鑫苑监测点于本项目西南侧 4.62km，引用的监测数据时间不超 3 年，本项目引用历史监测数据有效。由上表可知，项目所在地特征因子非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》1 小时平均标准浓度限值。综上，项目所在区域环境空气非甲烷总烃现状达标。



图 3.1-1 本项目与监测点位距离图

3.2 地表水环境质量状况

本项目生活污水接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水达标排放至长江，其水质类别为 II 类；雨水经雨水管道收集后排至金泾塘，其水质类别为 IV 类。本次评价引用《2022 年度常熟市生态环境质量报告》中长江干流水质类别为 II 类水体，断面水质状况为优；乡区河道水质监测数据见下表。

表 3.2-1 地表水环境质量现状 （单位：mg/L）						
名称	溶解氧	高锰酸盐指数	生化需氧量	氨氮	化学需氧量	总磷
22 年乡区河道	7.61	3.3	2.1	0.37	13.5	0.01
IV类标准限值	≥3	≤10	≤6	≤1.5	≤30	≤0.3

根据上表可知，本项目雨水流入水体金泾塘的各污染因子均可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准。

**3.3 声环境质量状况**

本项目生产车间厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，不开展噪声现状调查。

**3.4 生态环境质量状况**

本项目利用现有厂房进行生产，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，不进行生态环境现状调查。

**3.5 地下水、土壤环境质量状况**

本项目在做好防渗分区和管理的情况下，基本不会污染土壤和地下水，不会通过垂直入渗、地面漫流等途径对土壤、地下水产生影响。因此，本项目不开展地下水及土壤现状调查。

**3.6 环境保护目标**

本项目厂界外 500 米范围内的大气保护目标详见下表：

**表 3.6-1 大气环境保护敏感目标一览表**

名称	经纬度坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
街东新村	120.99417507	31.71676754	居住区	250 人	二类区	西	237m
朱家巷	120.99556446	31.71406924		200 人		南	245m
顾家浜	120.99587921	31.71539725		10 人		西南	450m
姚家桥	120.99526434	31.71843218		10 人		东南	455m

声环境：本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

地下水环境：本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

生态环境：本项目不涉及新增用地，现有用地范围内无生态环境保护目标。

| 污染物排放控制标准 | **3.7 项目废气排放标准**  本项目 P5 排气筒排放的颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 标准；P5 排气筒中基准含氧量执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 5 标准；P2、P3、P4 排气筒排放的非甲烷总烃执、颗 |  |  |  |  |  |

颗粒物行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；厂区内非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准；颗粒物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 3 标准；厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。						
表 3.7-1 有组织废气污染物排放限值标准一览表						
点源编号	污染工段	污染物	排气筒高度（m）	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）	标准来源
P5	热处理	颗粒物	22	20	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 标准
		SO <sub>2</sub>		80		
		NO <sub>x</sub>		180		
		烟气黑度		林格曼黑度 1 级	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 5 标准
		基准含氧量		9%		
P3	涂油	非甲烷总烃		60	3	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准
P2	抛丸	颗粒物		20	1	
P4	焊接					

表 3.7-2 厂区内无组织废气排放限值一览表				
污染物	监控点限值（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义	监控位置	标准来源
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准
	20	监控点处任意一次浓度值		
颗粒物	5.0	监控点处 1h 平均浓度值	工业炉窑所在厂房生产车间门、窗等排放口的浓度最高点	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 3 标准

表 3.7-3 厂界无组织废气排放限值一览表				
污染工段	污染物	浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	监控位置	标准来源
涂油	非甲烷总烃	4.0	边界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准
抛丸、激光切割、焊接	颗粒物	0.5		

本项目食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18438-2001)中的小型规模标准，见表

3.7-4 所示。

表 3.7-4 食堂油烟排放标准

规模	小型	中型	大型	依据
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6	《饮食业油烟排放标准》 (GB18438-2001)
最高允许排放浓度 (mg/m³)	2.0			
净化设备最低去除效率（%）	60	75	85	

### 3.8 项目废水排放标准

本项目生活污水以及经隔油池处理后的食堂废水一起接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水达标排放至长江。

表 3.8-1 废水污染物排放限值标准表

排放口名称	执行标准	污染物指标	单位	标准限值
项目排口	常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司接管限值	pH	无量纲	6~9
		COD	mg/L	500
		BOD <sub>5</sub>		150
		SS		250
		氨氮		40
		总磷		6
		总氮		45
		动植物油		100
污水厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准	pH	无量纲	6~9
		SS	mg/L	10
		BOD <sub>5</sub>		10
		动植物油		1
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》 (DB32/1072-2018) 表 2 标准	COD		50
		氨氮		4 (6)
		总磷		0.5
		总氮		12 (15)

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

### 3.9 项目噪声排放标准

本项目运营期厂界噪声限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 3.9-1 噪声排放标准 （单位：等效声级 Leq dB(A)）

时段	标准	昼间	夜间
运营期	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	65	55

<p><b>3.10 项目固体废物标准</b></p> <p>本项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。</p> <p>本项目危险废物分类执行《国家危险废物名录》（2021版）；收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求执行。</p> <p>本项目生活垃圾参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第157号）。</p>								
总量控制指标	<p><b>3.11 总量控制因子、指标及平衡途径</b></p> <p>水污染总量控制因子：COD、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN；总量考核因子：SS、BOD<sub>5</sub>、动植物油。</p> <p>大气污染总量控制因子：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。</p> <p><b>表 3.11-1 项目总量控制指标（单位：t/a）</b></p>							
	类别		污染物名称	原有项目排放量	本项目			项目建成后新增排放量
					产生量	削减量	排放量	
	废气	有组织	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.144	0.03677	0.03307	0.0037	+0.0037
			颗粒物	0.977	0.8005	0.6571	0.1434	+0.0754
			SO <sub>2</sub>	0.27	0.1	0	0.1	+0.1
			NO <sub>x</sub>	1.134	1.638	0	1.638	+1.638
		无组织	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.36	0.002	0	0.002	+0.002
			颗粒物	1.107	4.432	4.154	0.278	+0.193
		废水* （生活污水、食堂废水）	水量（m <sup>3</sup> /a）	7200	2184	0	2184/2184	+2184/+2184
			COD	3.2452	0.9828	0	0.9828/0.1092	+0.9828/+0.1092
			BOD <sub>5</sub>	0.936	0.2839	0	0.2839/0.0218	+0.2839/+0.0218
			SS	1.584	0.4805	0	0.4805/0.0218	+0.4805/+0.0218
			NH <sub>3</sub> -N	0.252	0.0764	0	0.0764/0.0131	+0.0764/+0.0131
			TP	0.036	0.0109	0	0.0109/0.001	+0.0109/+0.001
			TN	0.288	0.0874	0	0.0874/0.0328	+0.0874/+0.0328
			动植物油	0.5328	0.0604	0.0302	0.0302/0.0005	+0.0302/+0.0005



固废	一般工业固废	0	395.02	395.02	0	0	0	0
	危险废物	0	17.7002	17.7002	0	0	0	0
	生活垃圾	0	21	21	0	0	0	0
	餐厨垃圾	0	4.2	4.2	0	0	0	0
<p>注*：“/”前数据为接管量，“/”后数据为排入环境量。</p> <p>本项目废水总量在常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司内平衡，VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 总量在常熟市内平衡，固体废弃物处理处置率 100%，排放量为零，不申请总量。</p>								

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目利用现有厂房扩建超高强度钢板热成型汽车部件生产项目，无建设期，仅对设备进行安装，污染物产生量少，影响时间较短，随着施工的结束而消失，对周边环境基本无影响，故不对建设期进行污染分析。					
运营期环境影响和保护措施	<b>4.1 废气</b>					
	<b>4.1.1 污染物产生及排放情况</b>					
	本项目废气污染源主要为热处理工序天然气燃烧产生的燃烧废气 G1，激光切割工序产生的颗粒物 G2、抛丸工序产生的颗粒物 G3、焊接工序产生的颗粒物 G5，涂油工序产生的有机废气 G4（以非甲烷总烃计），检验工序产生的颗粒物 G6、氮氧化物 G7，食堂油烟。					
	本项目为扩建项目，源强核算方法根据《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ1097-2020）表 1（改、扩）建工程污染源进行选取，具体见下表。					
	表 4.1-1 废气污染源源强核算方法一览表					
	工序	污染源	污染物	废气排放类别	核算方法及选取优先次序	选取结果
	工业炉窑	燃气加热炉	二氧化硫	有组织	物料衡算法	物料衡算法
			颗粒物、氮氧化物	有组织	1.产污系数法 2.类比法	产污系数法
	激光切割	激光切割	颗粒物	无组织	1.类比法 2.产污系数法	产污系数法
	抛丸	表面抛丸等表面清理设施	颗粒物	有组织	1.类比法 2.产污系数法	产污系数法
焊接	氩弧焊设备	颗粒物	有组织	1.产污系数法 2.类比法	产污系数法	
涂油	抛丸涂油一体机	非甲烷总烃	有组织	/	类比法	
因现有项目焊接设备与本项目有出入，现有项目焊接与切割的产品规格、产能与本项目有出入，现有项目收集率和处理率的不确定性等因素，本项目激光切割、抛丸工序的污染物源强核算方法不适用类比法，因此选用产污系数法进行源强核算；本项目涂油工序与现有项目使用的原辅料和生产工艺相同，废气收集和处理方式相同，产品相同，故涂油工序的污染物源强核算方法使用类比法。						
<b>(1)燃烧废气 G1</b>						
本项目热处理过程采用天然气加热，天然气燃烧过程会产生颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 。						
根据《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ1097-2020）中式（12）核算二氧化						

	<p>硫产生量。</p> <p>当采用气体燃料时，SO<sub>2</sub>产生量采用式（12）计算。</p> $D=2B\times S_t\times 10^{-5} \quad (12)$ <p>式中：D—核算时段内 SO<sub>2</sub> 产生量，t；  B—核算时段内锅炉燃料耗量，万 m<sup>3</sup>；  S<sub>t</sub>—燃料总硫的质量浓度，mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>本项目使用的天然气为一类天然气，根据《天然气》（GB17820-2018），一类天然气总硫质量应≤20mg/m<sup>3</sup>，本项目取最大值 20mg/m<sup>3</sup> 进行计算。本项目二氧化硫总产生量为 0.1t/a。</p> <p>根据《环境保护使用数据手册》中统计的以天然气作为能源的排污情况，烟尘：2.4kg/万 m<sup>3</sup>-原料，NO<sub>x</sub>：6.3kg/万 m<sup>3</sup>-原料。本项目天然气用量为 260 万 m<sup>3</sup>/a，热处理工序年平均工作 6600h，则颗粒物产生量为 0.624t/a、氮氧化物产生量为 1.638t/a。</p> <p>综上，本项目燃烧废气通过管道收集+湿式除尘器处理后通过 22 米高 P5 排气筒排放，收集率 100%，颗粒物处理率 80%，风量 30000m<sup>3</sup>/h。P5 排气筒的排放情况为：颗粒物排放量 0.125t/a、排放速率 0.019kg/h、排放浓度 0.633mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫排放量 0.1t/a、排放速率 0.015kg/h、排放浓度 0.5mg/m<sup>3</sup>，氮氧化物排放量 1.638t/a、排放速率 0.248kg/h、排放浓度 8.27mg/m<sup>3</sup>。</p> <p><b>(2)颗粒物 G2、G3、G5、G6</b></p> <p>①颗粒物 G2</p> <p>本项目激光切割工序会产生粉尘，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册）可知，下料工段等离子切割工艺的颗粒物产污系数为 1.1kg/t 金属材料，本项目高强度钢材用量为 49000t/a，其中 3960t 钢材需进行切割，则颗粒物产生量为 4.36t/a。产生的粉尘经切割机自带滤筒除尘器处理后无组织排放，收集率 95%，处理率 99%，风量 8000m<sup>3</sup>/h，激光切割工序年工作 6600h。</p> <p>本项目激光切割工序无组织颗粒物排放量为 0.26t/a，排放速率 0.04kg/h。</p> <p>②颗粒物 G3</p> <p>本项目抛丸工序会产生粉尘，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册）可知，预处理工段抛丸工艺的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料（钢材、铝材、铝合金、铁材、其他金属材料），本项目钢砂用量为 51t/a，则颗粒物产生量为 0.11t/a。产生的粉尘经设备密闭收集+一级旋风分离+二级湿式除尘分离器组合分离过滤系统处理后通过 22 米高 P2 排气筒排放，收集率 100%，处理率 96%，风量 16000m<sup>3</sup>/h，抛丸涂油年工作 6600h。</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>本项目抛丸工序有组织颗粒物排放量为 0.004t/a，排放速率 0.0006kg/h、排放浓度 0.037mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>③颗粒物 G5</p> <p>本项目焊接工序会产生烟尘，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册）可知，下料工段氧/可燃气体切割工艺的颗粒物产污系数为 9.19kg/t 实芯焊丝，本项目焊丝用量为 10t/a，则颗粒物产生量为 0.09t/a。产生的粉尘经包围式集气罩收集后进入湿式除尘设备处理后通过 22 米高 P4 排气筒排放，收集率 80%，处理率 80%，风量 15000m<sup>3</sup>/h，弧焊工序年工作 6600h。</p> <p>本项目焊接工序有组织颗粒物排放量为 0.0144t/a，排放速率 0.0038kg/h、排放浓度 0.253mg/m<sup>3</sup>；无组织颗粒物排放量为 0.018t/a，排放速率 0.005kg/h。</p> <p>本项目焊接工序进行技改，焊接工序废气已按全厂重新计算，现有项目焊接工序产生的颗粒物全部削减。现有项目焊接颗粒物有组织排放削减量为 0.068t/a，无组织排放削减量为 0.085t/a。</p> <p>④颗粒物 G6</p> <p>本项目检验工序会产生粉尘，检验工序仅为抽样检验，且只有部分样品需要进行切割，切割时间较少，产生的粉尘较少，本次仅定性分析。</p> <p><b>(3)有机废气 G4</b></p> <p>本项目抛丸涂油工序会产生有机废气（以非甲烷总烃计），涂油工序与现有项目使用的原辅料和生产工艺相同，废气收集和处理方式相同，产品相同，故涂油工序的污染源强核算方法使用类比法，根据江苏清洲检验检测有限公司 2023 年 1 月 16-17 日对现有项目废气监测报告（编号：QZ202302280000308），现有项目涂油工序排气筒出口非甲烷总烃平均排放速率为 0.0016kg/h，产能负荷 87%，年工作时间为 6600h，故有组织排放量为 0.011t/a，根据收集率 95%，处理率 90%可得，非甲烷总烃产生量为 0.116t/a，现有项目防锈油使用量为 13.5t/a。本项目防锈油用量为 4.5t/a，按全年满产计算，则非甲烷总烃有组织产生量为 0.0387t/a，本项目涂油工序产生的非甲烷总烃经设备密闭收集+折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器处理后通过 22 米高 P3 排气筒排放，收集率 95%，处理率 90%，风量 3000m<sup>3</sup>/h。抛丸涂油年工作 6600h。</p> <p>本项目抛丸涂油工序非甲烷总烃产生量为 0.0387t/a，有组织非甲烷总烃排放量为 0.0037t/a，排放速率 0.0006kg/h，排放浓度 0.2mg/m<sup>3</sup>；无组织非甲烷总烃排放量为 0.002t/a，排放速率 0.0003kg/h。</p> <p>收集率处理率依据：参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法(试行)》中的</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 4.5-1 废气收集集气效率参考值，设备密闭负压收集收集率取 95%；根据《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ1097-2020）表 F.1 废气污染治理技术及去除效率一览表，湿式机械加工设施产生的挥发性有机物可采用机械过滤、静电净化等污染治理技术，去除效率为 90%。

#### **(4)无机废气 G7**

本项目检验工序使用 5%硝酸、20%硝酸会产生氮氧化物，检验工序仅为抽样检验，硝酸滴在部件表面，接触面积较小，使用完成的硝酸密封保存于化学品柜内，产生微量氮氧化物，本次仅定性分析。

#### **(5)食堂油烟**

食堂油烟废气主要是食堂厨房烹饪过程中挥发的油脂、有机质及其加热分解或裂解产物。油烟废气的成分比较复杂，主要污染物是多环芳烃、醛、酮、苯并芘等 200 多种有害物质。根据当地饮食习惯，每人每天食用油用量约为 30g，职工人数为 140 人，全年以 300 天计，则本项目年消耗食用油 1.26t，油烟废气按照 1%的产生量计算，产生量约为 0.013t/a。食堂安装油烟净化装置对食堂油烟进行净化处理，处理效率按 80%计，风量为 10000m<sup>3</sup>/h，处理设施日运行 2 小时，处理后的油烟废气引向高于屋顶的烟囱排放，不侧排。食堂油烟废气排放量约为 0.0026t/a，排放浓度为 4.3mg/m<sup>3</sup>。

本项目废气产生、治理及排放情况见图 4.1-1、表 4.1-1。

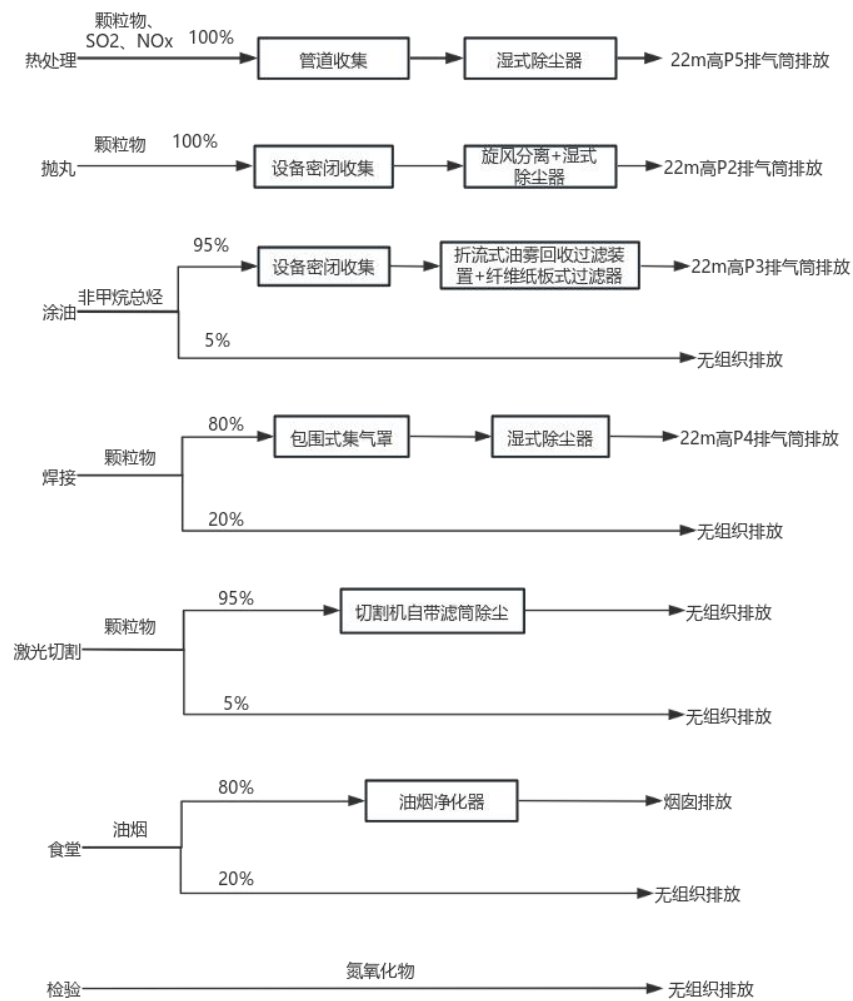


图 4.1-1 本项目工艺废气排放图

运营期环境影响和保护措施	表 4.1-1 本项目废气产生、治理及排放情况一览表															
	产排污环节	污染物种类	产生状况		排放方式	治理设施					排放状况			排放标准		排放源名称
			速率 kg/h	产生量 t/a		名称	处理能力 m³/h	收集率%	处理率%	是否为可行性技术	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	
	热处理	颗粒物	0.094	0.624	有组织	低氮燃烧+管道收集+湿式除尘	30000	100	80	/	0.633	0.019	0.125	20	/	P5 排气筒
		SO <sub>2</sub>	0.015	0.1					/	/	0.5	0.015	0.1	80	/	
		NO <sub>x</sub>	0.248	1.638					/	是	8.27	0.248	1.638	180	/	
	激光切割	颗粒物	0.66	4.36	无组织	切割机自带滤筒除尘器	8000	95	99	是	/	0.04	0.26	0.5（厂界）	/	生产车间
	抛丸	颗粒物	0.18	0.11	有组织	设备密闭收集+旋风分离+湿式除尘	16000	100	96	是	0.037	0.0006	0.004	20	1	P2 排气筒
	焊接	颗粒物	0.024	0.09	无组织	/	/	/	/	/	/	0.005	0.018	0.5（厂界）	/	生产车间
					有组织	管道收集+湿式除尘	15000	80	80	否	0.253	0.0038	0.0144	20	1	P4 排气筒
涂油	非甲烷总烃	0.006	0.0387	无组织	/	/	/	/	/	/	0.0003	0.002	4（厂界）	/	生产车间	

				有组织	设备密闭收集+折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器	3000	95	90	是	0.2	0.0006	0.0037	60	3	P3 排气筒
--	--	--	--	-----	-----------------------------	------	----	----	---	-----	--------	--------	----	---	--------

根据废气产排污分析可知，本项目 P5 排气筒排放的颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 标准；P2、P3、P4 排气筒排放的非甲烷总烃、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；厂区内非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准，颗粒物满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 3 标准；厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

**表 4.1-2 本项目建成后全厂废气汇总排放情况一览表**

排放口名称	产排污环节	污染物种类	排放方式	治理设施		污染物排放状况		
				名称	处理能力 m <sup>3</sup> /h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	年排放量 t/a
P1 排气筒	热处理	颗粒物	有组织	管道收集+湿式除尘	30000	0.61	0.0183	0.121
		SO <sub>2</sub>	有组织			1.363	0.0409	0.27
		NO <sub>x</sub>	有组织			5.726	0.1718	1.134
P5 排气筒	热处理	颗粒物	有组织	管道收集+湿式除尘	30000	0.633	0.019	0.125
		SO <sub>2</sub>	有组织			0.5	0.015	0.1
		NO <sub>x</sub>	有组织			8.27	0.248	1.638
P2 排气筒	抛丸	颗粒物	有组织	旋风分离+湿式除尘	16000	5.7	0.0912	0.602
P3 排气筒	涂油	非甲烷总烃	有组织	设备密闭收集+折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式	3000	7.33	0.022	0.1477



P4 排气筒	焊接	颗粒物	有组织	过滤器 管道收集+湿 式除尘	15000	0.253	0.0038	0.0144
生产车间	涂油	非甲烷总 烃	无组织	/	/	/	0.055	0.362
	激光切割、抛丸、 焊接	颗粒物	无组织	切割机自带滤 筒除尘	8000	/	0.197	1.3

表 4.1-3 本项目建成后全厂大气污染物有组织排放核算表

序号	排放口编号	污染物	排放浓度 mg/m³		排放速率 kg/h		年排放量 t/a
			核算值	标准限值	核算值	标准限值	
主要排放口（无）							
/	/	/	/	/	/	/	/
一般排放口							
1	DA001	颗粒物	0.61	20	0.0183	/	0.121
		SO <sub>2</sub>	1.363	80	0.0409	/	0.27
		NO <sub>x</sub>	5.726	180	0.1718	/	1.134
2	DA005	颗粒物	0.633	20	0.019	/	0.125
		SO <sub>2</sub>	0.5	80	0.015	/	0.1
		NO <sub>x</sub>	8.27	180	0.248	/	1.638
3	DA002	颗粒物	5.7	20	0.0912	1	0.602
4	DA003	非甲烷总烃	7.33	60	0.022	3	0.1477
5	DA004	颗粒物	0.253	20	0.0038	1	0.0144
有组织排	非甲烷总烃						0.1477

放统计	颗粒物	0.8624
	SO <sub>2</sub>	0.37
	NO <sub>x</sub>	2.772

表 4.1-4 本项目建成后全厂大气污染物无组织排放核算表

序号	面源名称	污染物	排放速率 kg/h	排放标准 mg/m³		年排放量 t/a
				厂界	厂区	
1	生产车间	颗粒物	0.197	0.5	5.0	1.3
		非甲烷总烃	0.055	4	6	0.362
无组织排放总计			颗粒物			1.3
			非甲烷总烃			0.362

运营期环境影响和保护措施

4.1.2 排放口基本情况

(1) 有组织废气排放口基本情况

表 4.1-5 本项目有组织废气排放口基本情况一览表

排放口 编号	排放口 名称	排放口 类型	排放口地理坐标/°		排气 筒高 度/m	排气筒 出口内 径/m	排气 温度 /°C
			经度	纬度			
DA002	P2 排气筒	一般排 放口	120.99765121	31.71711087	22	0.3	常温
DA003	P3 排气筒		120.99765121	31.71711087	22	0.13	常温
DA004	P4 排气筒		120.99805891	31.71616673	22	0.3	常温
DA005	P5 排气筒		120.99718987	31.71595215	22	0.4	58

①高度合理性

《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）4.1.4 条款规定：排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于 25m，其他排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。

《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）4.3.1 条款规定：工业炉窑排气筒高度应不低于 15 m，具体高度按通过审批、备案的环境影响评价文件要求确定；4.3.2 条款规定：当排气筒周围半径 200 m 距离内有建筑物时，除应执行 4.3.1 规定外，排气筒还应高出最高建筑物 3 m 以上。

本项目厂房高度为 17m，P2、P3、P4、P5 排气筒高度均为 22 米，对照上述各类标准可知，本项目排气筒高度设置合理。

②风量合理性

本项目抛丸、涂油、焊接工序废气处理设施风量皆依托现有项目，抛丸、涂油工序不新增设备，只增加产污，抛丸、涂油工序工作时间不变，抛丸涂油一体机内部空间充足，可满足本项目生产；焊接工序中弧焊设备减少，焊丝用量减少，设备点位不变，故抛丸、涂油、焊接工序废气处理设施依托现有排气筒是可行的，风量不变。

《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）5.3.5 条款规定：排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右。本项目 P2 排气筒风量为 16000m³/h，出口流速为 15.7m/s；P3 排气筒风量为 3000m³/h，出口流速为 15.7m/s；P4 排气筒风量为 15000m³/h，出口流速为 14.7m/s；P5 排气筒风量为 30000m³/h，出口流速为 16.5m/s，设置合理。

(2) 无组织废气排放源基本情况

表 4.1-6 本项目无组织废气排放源基本情况一览表

排放源	排放口地理坐标°		排放源长度 (m)	排放源宽度 (m)	排放源高度 (m)
	经度	纬度			

生产车间	121.99771022	31.71642422	180	100	17
------	--------------	-------------	-----	-----	----

### 4.1.3 自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的相关要求，本项目废气日常监测要求见表 4.1-7。

**表 4.1-7 本项目建成后全厂废气监测计划一览表**

类型	监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
废气	P1、P5 排气筒	颗粒物	1 次/年	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 标准
		SO <sub>2</sub>		
		NO <sub>x</sub>		
		烟气黑度		
	P2 排气筒	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准
	P3 排气筒	非甲烷总烃	1 次/年	
	P4 排气筒	颗粒物	1 次/年	
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准
		颗粒物	1 次/年	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 3 标准
	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准
		颗粒物	1 次/年	

### 4.1.4 非正常工况分析

非正常排放一般发生在开车阶段，突然停电、停水等一般性事故也可导致污染物产生波动大，污染治理设施停运或不能正常运行、达不到设计处理效果等。考虑最不利情况，在生产过程中环保措施出现故障，本项目环保措施主要为管道收集+湿式除尘装置、包围式集气罩+折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器、旋风分离+湿式除尘。考虑最不利情况，以废气环保设施处理效率为 0 计算，非正常工况下污染物产生及排放源强，事故排放时间为 1 小时。详见下表。

**表 4.1-8 本项目非正常工况下排气筒污染物排放情况**

产污环节	非正常排放原因	污染物	频次	持续时间	非正常排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	非正常排放量 kg/次	应对措施
热处理	管道收集+湿式除尘装置损坏故障	颗粒物	不超过 1 次/	1h*	3.133	0.094	1、公司对环保设备定期进行例行检查； 2、当废气处理设施出现故障不能短时间恢复时
		SO <sub>2</sub>			0.5	0.015	

		NOx	年		8.266	0.248	停止对应产污工段的生产，待废气处理系统检修正常后重新运行。
涂油	设备密闭收集+折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器损坏故障	非甲烷总烃			2	0.006	
抛丸	旋风分离+湿式除尘损坏故障	颗粒物			6.875	0.11	
焊接	管道收集+湿式除尘损坏故障	颗粒物			1.6	0.024	

注\*：本项目厂内巡检人员每1小时巡检一次，废气处理设施发生故障后，在1小时内会被巡检人员发现，故非正常工况持续时间取1小时。

#### 4.1.5 废气污染治理设施可行性分析

本项目废气污染治理设施可行性分析见下表。

表 4.1-9 废气污染治理设施可行技术一览表

序号	依据	生产单元	生产设施	污染物	可行技术	本项目	是否为可行技术
1	参考《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）、《汽车工业污染防治可行技术指南》（HJ1181-2021）	下料	切割、气割、等离子切割等	颗粒物	袋式过滤	切割工序颗粒物采用滤筒除尘	是
		焊接	各种弧焊、激光焊、打磨焊	颗粒物	袋式过滤、静电净化	焊接颗粒物采用湿式除尘	否
		预处理	机械抛丸、打磨、喷砂、清理、砂轮机	颗粒物	袋式过滤除尘、湿式除尘	抛丸颗粒物采用旋风分离+湿式除尘	是
		机加	半干式、湿式机械加工	挥发性有机物	机械过滤、静电净化	涂油有机废气采用折	是

				(油雾)		流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器	
		公用	燃气工业炉窑烟气	氮氧化物	低氮燃烧、低氮燃烧+SCR 脱硝技术	热处理氮氧化物采用低氮燃烧	是

本项目采用的废气处理工艺除焊接颗粒物采用湿式除尘外，其他均属于可行性技术，本次评价不进行可行性分析，仅对可行性废气治理设施的原理进行简述：焊接颗粒物采用湿式除尘不属于可行技术，对其原理及可行性进行分析。

I、工艺原理

①滤筒除尘

含尘气体进入除尘器灰斗后，由于气流断面突然扩大及气流分布板作用，气流中一部分粗大颗粒在动和惯性力作用下沉降在灰斗；粒度细、密度小的尘粒进入滤尘室后，通过布朗扩散和筛滤等组合效应，使粉尘沉积在滤料表面上，净化后的气体进入净气室由排气管经风机排出。滤筒式除尘器的阻力随滤料表面粉尘层厚度的增加而增大。阻力达到某一规定值时进行清灰。此时 PLC 程序控制脉冲阀的启闭，首先一分室提升阀关闭，将过滤气流截断，然后电磁脉冲阀开启，压缩空气以及短的时间在上箱体内部迅速膨胀，涌入滤筒，使滤筒膨胀变形产生振动，并在逆向气流冲刷的作用下，附着在滤袋外表面上的粉尘被剥离落入灰斗中。清灰完毕后，电磁脉冲阀关闭，提升阀打开，该室又恢复过滤状态。清灰各室依次进行，从第一室清灰开始至下一次清灰开始为一个清灰周期。脱落的粉尘掉入灰斗内通过卸灰阀排出。

②旋风分离+湿式除尘

旋风分离器是利用气固混合物在作高速旋转时所产生的离心力，将粉尘从气流中分离出来的干式气固分离设备。由于颗粒所受的离心力远大于重力和惯性力，所以分离效率较高。

旋风分离器主要结构是一个圆锥形筒，筒上段切线方向装有一个气体入口管，圆筒顶部装有插入筒内一定深度的排气管，锥形筒底有接受细粉的出粉口。含尘气流一般以 12—30m/s 速度由进气管进入旋风分离器时，气流将由直线运动变为圆周运动。旋转气流的绝大部分，沿器壁自圆筒体呈螺旋形向下朝锥体流动。此外，颗粒在离心力的作用下，被甩向器壁，尘粒一旦与器壁接触，便失去惯性力，而靠器壁附近的向下轴向速度的动量沿壁面下落，进入排灰管，由出粉口落入收集袋里。旋转下降的外旋气流，在下降过程中不断向分离器的中心

<p>部分流入，形成向心的径向气流，这部分气流就构成了旋转向上的内旋流。内、外旋流的旋转方向是相同的。最后净化气经排气管排出器外，一部分未被分离下来的较细尘粒也随之逃逸。自进气管流入的另一小部分气体，则通过旋风分离器顶盖，沿排气管外侧向下流动，当到达排气管下端时，与上升的内旋气流汇合，进入排气管，于是分散在这部分上旋气流中的细颗粒也随之被带走，并在其后用袋滤器或湿式除尘器捕集。</p> <p>本项目在旋风分离后用湿式除尘器捕集，通过压降来吸收附着粉尘颗粒的空气，在离心力以及水与粉尘气体混合的双重作用下除尘，可以高效地处理各种材料和尺寸的粉尘，包括微米级的细微颗粒物。采用独特的叶轮设计能够产生更高的压降和空气流速，从而提供更高的除尘效率。</p> <p>③折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器</p> <p>折流式油雾过滤装置通过过滤介质，如纤维材料或网格结构，油雾颗粒会被捕集在过滤介质上，捕集到的油雾颗粒在过滤介质上形成油滴，由于油滴的重力作用或过滤介质的结构，油滴会逐渐下落，与过滤介质分离。分离后的油滴回收再用，而油雾则进入纤维纸板式过滤器，以折叠形式装入高强度摸且硬纸板内，迎风面积增大，最小捕集颗粒达到 0.3 μm，最高工作温度可达到 80℃左右，大部分油雾被纸板有效阻挡在摺与摺之间，洁净空气从另一面均匀流出。</p> <p>II 可行性分析</p> <p>本项目焊接产生的颗粒物粒径有大有小且产生量较少，湿式除尘技术是通过压降来吸收附着粉尘颗粒的空气，在离心力以及水与粉尘气体混合的双重作用下除尘，可以高效地处理各种材料和尺寸的粉尘，相比干式除尘，湿式除尘可处理微米级的细微颗粒物。根据《大气污染防治工程技术导则》（HJ 2000-2010），湿式除尘器适用于捕集粒径 1 μm 以上的尘粒、高湿烟气和亲水性粉尘的净化。因此，本项目焊接产生的颗粒物采用湿式除尘设备是可行的。</p> <p>根据江苏清洲检验检测有限公司 2023 年 1 月 16-17 日对现有项目废气监测报告（编号：QZ202302280000308），本项目焊接工序产生的颗粒物平均排放浓度为 4.7mg/m<sup>3</sup>，抛丸工序产生的颗粒物平均排放浓度为 5.1mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，涂油工序产生的非甲烷总烃平均排放浓度为 0.67mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。本项目涂油工序产生的非甲烷总烃源强核算使用现有项目第一阶段验收数据进行核算，进而推算出折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器的处理效率为 90%，故处理效率取 90%是合理的，抛丸、涂油、焊接工序产生的污染物依托现有废气处理设备是可行的，风量不变。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4.1-10 处理设施装置参数一览表</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>治理设施类型</th><th>主要参数名称</th><th>设计值</th></tr></table>				序号	治理设施类型	主要参数名称	设计值
序号	治理设施类型	主要参数名称	设计值				

1	湿式除尘（热处理）	类型	喷淋塔
		设计风量（m³/h）	30000
		尺寸（m）	直径 2*6.5
		吸附层气体流速（m/s）	0.64
		停留时间（s）	2.45
		捕集粒径	> 0.5 μ m
		净化效率（颗粒物）	80%
表 4.1-11 处理设施装置参数一览表			
序号	治理设施类型	主要参数名称	设计值
1	湿式除尘（焊接）	类型	喷淋塔
		设计风量（m³/h）	15000
		尺寸（m）	直径 1*4.5
		吸附层气体流速（m/s）	0.93
		停留时间（s）	0.85
		捕集粒径	> 0.5 μ m
		净化效率	80%
表 4.1-12 处理设施装置参数一览表			
序号	治理设施类型	主要参数名称	设计值
1	旋风分离+湿式除尘（抛丸）	电机功率（Kw）	37
		旋风分离尺寸（m）	直径 0.8*2.8
		旋风分离入口速度	20m/s
		旋风分离捕集粒径	>5 μ m
		湿式除尘类型	喷淋塔
		设计风量（m³/h）	16000
		湿式除尘尺寸（m）	直径 1*4.5
		吸附层气体流速（m/s）	0.99
		停留时间（s）	0.79
		湿式除尘捕集粒径	> 0.5 μ m
		净化效率	96%
表 4.1-13 处理设施装置参数一览表			
序号	治理设施类型	主要参数名称	设计值
1	折流式油雾回收过滤装置+纤维纸板式过滤器（涂油）	设计风量（m³/h）	3000
		尺寸（m）	1.2*0.8
		油雾捕集粒径	> 0.3 μ m
		净化效率	90%
		过滤材料更换频次	半年/次
4.1.6 大气卫生防护距离			
根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），各类工业企业大气卫生防护距离按下式计算：			
$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A}(B \cdot L^c + 0.25r^2)^{0.50} \cdot L^D$			
式中：Q <sub>c</sub> —大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时（kg/h）；			



$C_m$ —大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方米（ $mg/m^3$ ）；

$L$ —大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米（ $m$ ）；

$r$ —大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为米（ $m$ ），根据该生产单元面积  $S$ （ $m^2$ ）计算， $r = (S/\pi)^{1/2}$ ；

A、B、C、D—卫生防护距离初值计算系数。

表4.1-14 大气卫生防护距离初值计算系数

卫生防 护距离 初值计 算系数	工业企业所 在地区近5年 平均风速/ (m/s)	卫生防护距离L/m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

表 4.1-15 大气有害物质无组织排放卫生防护距离初值计算结果表

污染源	污染物名称	平均风速 m/s	A	B	C	D	$C_m^*$ $mg/m^3$	r m	$Q_c$ kg/h	L (m)	
										计算值	取值
生产车间	非甲烷总烃	2.2	470	0.021	1.85	0.84	2.0	92.16	0.0009	0.002	50
	颗粒物						0.45		0.0684	1.681	50

注\*：非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》（中国环境科学出版社出版的国家环境保护局科技标准司编制）推算的一次浓度值，即  $2.0mg/m^3$ 。

项目所在地空气质量功能区为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二类区， $PM_{10}$  执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，即日均值  $0.15mg/m^3$ 。根据《环境影响评价技术导则

大气环境》(HJ2.2-2018)，对仅有日平均质量浓度限值的，可按3倍折算为1h评价质量浓度限值，因此颗粒物的1h评价质量浓度限值为0.45mg/m<sup>3</sup>。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)的规定，大气卫生防护距离初值小于50m时，级差为50m。当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级。根据大气卫生防护距离计算结果，本项目应以生产车间边界为起点设置100m大气卫生防护距离，现有项目以生产车间边界为起点设置100m大气卫生防护距离，因此本项目建设后，大气卫生防护距离保持不变。根据现场调查，本项目卫生防护距离内无大气环境敏感目标。同时，在本项目设置的大气卫生防护距离范围内禁止建设学校、医院、居住区等环境敏感目标。

因此，本项目无组织排放废气对周围大气环境影响较小。

#### 4.1.7 大气环境影响结论

本项目各类废气污染物经相应措施收集处理后均能达标排放。项目所在地2022年SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，O<sub>3</sub>未达标，属于不达标区，根据《苏州市空气质量改善达标规划(2019~2024)》，预计到2024年实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度有效控制的总体目标。

为进一步改善环境质量，根据《常熟市2023年度大气污染防治工作计划》，常熟市以“全市PM<sub>2.5</sub>浓度达到27微克/立方米以下，优良天数比率达到83.2%；全市降尘量不高于2.2吨/平方千米·月”为目标，采取如下措施：①优化结构布局，加快推进产业绿色低碳转型；②聚焦重点领域，加快推进源头治理；③突出整治重点，全力压降VOCs排放水平；④强化监督管理，开展专项帮扶整治行动；⑤加强面源治理，提高精细化治理水平；⑥加强能力建设，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平。

本项目热处理工序产生的天然气燃烧烟气由管道收集+湿式除尘器处理后通过22米高P5排气筒排放；抛丸工序产生的颗粒物由设备密闭收集+一级旋风分离+二级湿式除尘装置处理后通过22米高P2排气筒排放；涂油工序产生的有机废气经设备密闭收集+一级折流式油雾回收过滤装置+二级纤维纸板式过滤器处理后通过22米高P3排气筒排放；焊接工序产生的颗粒物经包围式集气罩+湿式除尘装置处理后通过22米高P4排气筒排放；激光切割工序产生的颗粒物经切割机自带的滤筒除尘器处理后无组织排放。本项目建成后，全厂仍以生产车间边界为起点设置100m大气卫生防护距离，该卫生防护距离内无大气环境保护目标，本项目实施后对周围环境影响较小，不会降低区域大气环境质量。

#### 4.2 废水

	<p><b>4.2.1 污染物产生及排放情况</b></p> <p>（1）生活污水</p> <p>根据上文水平衡分析可知，本项目生活污水接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水达标排至长江。生活污水排放量为 1680t/a，主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN。</p> <p>（2）食堂废水</p> <p>根据上文水平衡分析可知，本项目食堂废水经隔油池处理后接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水达标排至长江。食堂废水排放量为 504t/a，主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN、动植物油。</p> <p>本项目废水产生、治理及排放情况见表 4.2-1，本项目建成后全厂污水排放情况见表 4.2-2，本项目废水排放口基本情况表见表 4.2-3。</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

运营期环境影响和保护措施	表 4.2-1 本项目废水产生、治理及排放情况一览表															
	产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生状况		治理设施				污染物排放状况		排放标准	排放规律	排放方式	排放口名称	排放去向
				浓度mg/m³	产生量 t/a	治理工艺	处理能力m³/h	治理效率%	是否为可行性技术	浓度mg/m³	排放量 t/a	浓度mg/m³				
	员工生活	生活污水	水量	/	1680	/	/	/	/	/	1680	/	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	间接排放	污水总排口	接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司
			COD	450	0.756					450	0.756	500				
			BOD <sub>5</sub>	130	0.2184					130	0.2184	150				
			SS	220	0.42					220	0.42	250				
			NH <sub>3</sub> -N	35	0.3696					35	0.3696	40				
			TP	5	0.0084					5	0.0084	6				
			TN	40	0.0672					40	0.0672	45				
	食堂	食堂废水	水量	/	504	隔油池	1	/	是	/	504	/				
			COD	450	0.2268					450	0.2268	500				
			BOD <sub>5</sub>	130	0.0655					130	0.0655	150				
			SS	220	0.1108					220	0.1108	250				
			NH <sub>3</sub> -N	35	0.0176					35	0.0176	40				
			TP	5	0.0025					5	0.0025	6				
			TN	40	0.0201					40	0.0201	45				
动植物油			120	0.0604	50			60		0.0302	100					
根据废水产排污分析可知，本项目生活污水与食堂废水（经隔油后）接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准后排放至长江，对地表水环境影响很小。																

表 4.2-2 全厂汇总排放口总表										
产排污环节	类别	污染物种类	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	新增年排放量 t/a	全厂年排放量 t/a	排放标准 浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放规律	排放方式	排放口名称	排放去向
全厂排放口合计	生活污水（含食堂废水）	水量	/	2184	9384	/	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	间接排放	污水总排口	接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司
		COD	450	0.9828	4.2228	500				
		BOD <sub>5</sub>	130	0.2839	1.2199	150				
		SS	220	0.4805	2.0645	250				
		NH <sub>3</sub> -N	35	0.0764	0.3284	40				
		TP	5	0.0109	0.0469	6				
		TN	40	0.0874	0.3754	45				
		动植物油	60	0.0302	0.5630	100				

运营期环境影响和保护措施

4.2.2 排放口基本情况

表 4.2-3 本项目废水排放口基本情况一览表

排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理坐标°	
			经度	纬度
DW001	污水总排口	一般排放口	121.99773168	31.71570003

4.2.3 自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的相关要求，本项目废水日常监测要求见表 4.2-3。

表 4.2-4 本项目废水监测计划一览表

类型	监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
废水	污水总排口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油	1 次/年	常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司接管限值

4.2.4 废水处理设施可行性分析

本项目废水污染治理设施可行性分析见下表。

表 4.2-5 废水污染治理设施可行技术一览表

序号	依据	废水类型	污染物类型	可行技术	本项目	是否为可行技术
	《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）、《汽车工业污染防治可行技术指南》（HJ1181-2021）	全厂生产废水处理设施	石油类、动植物油、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、磷酸盐	格栅、调节、混凝、水解酸化、生化、沉淀、二级生化、砂滤、消毒、反渗透、浓缩蒸发	食堂废水采用隔油池	否

本项目食堂废水采用隔油池处理，不属于可行技术，对其原理和可行性进行分析。

I.原理

隔油池：隔油池的主要工作原理是利用油水密度差进行分离。废水中含有大量的油脂和悬浮物，通过隔油池的沉砂、隔板等装置，将油脂和悬浮物与废水进行分离。油脂比重较轻，漂浮在废水表面，而悬浮物则沉淀在底部。通过隔板将油脂和悬浮物隔离，使废水中的油脂和悬浮物得到有效的去除。

II.可行性分析

由于食堂废水中的油脂密度比水小，会在水中浮起，从而达到油水分离，将上部分油脂进行收集并处理，故食堂废水采用隔油池处理是可行的。

4.2.5 依托集中污水处理厂的可行性分析

常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司位于常熟经济开发区兴港路以北、长春路以东，建厂于 2002 年，由滨江城投投资建设。已建成处理规模为 3 万吨/日，目前接管水量约 22000m<sup>3</sup>/d。随着太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）的修订和发布，以及《关于印发化工产业安全环保整治提升工作有关细化要求的通知》（苏化治办[2019]3 号）的要求，常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司需由城镇污水处理厂调整为工业污水处理厂，并对污水厂进行提标改造。提标改造后，污水厂的设计规模不变，仍为 3 万 m<sup>3</sup>/d；服务范围和对象不变，仍为碧溪新区的生活污水及常熟经济开发区和碧溪新区的工业废水；性质调整为工业污水处理厂；根据原常熟市环境保护局发布的《关于贯彻执行<太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值>的通知》（常环发[2018]138 号），提标改造后尾水中 COD、氨氮、总氮、总磷执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准，特征污染物总锑执行《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》（DB32/3432-2018）中直接排放标准，其它污染物排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。

常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司设计进出水水质指标见表 4.2-4，污水处理工艺见图 4.2-1。

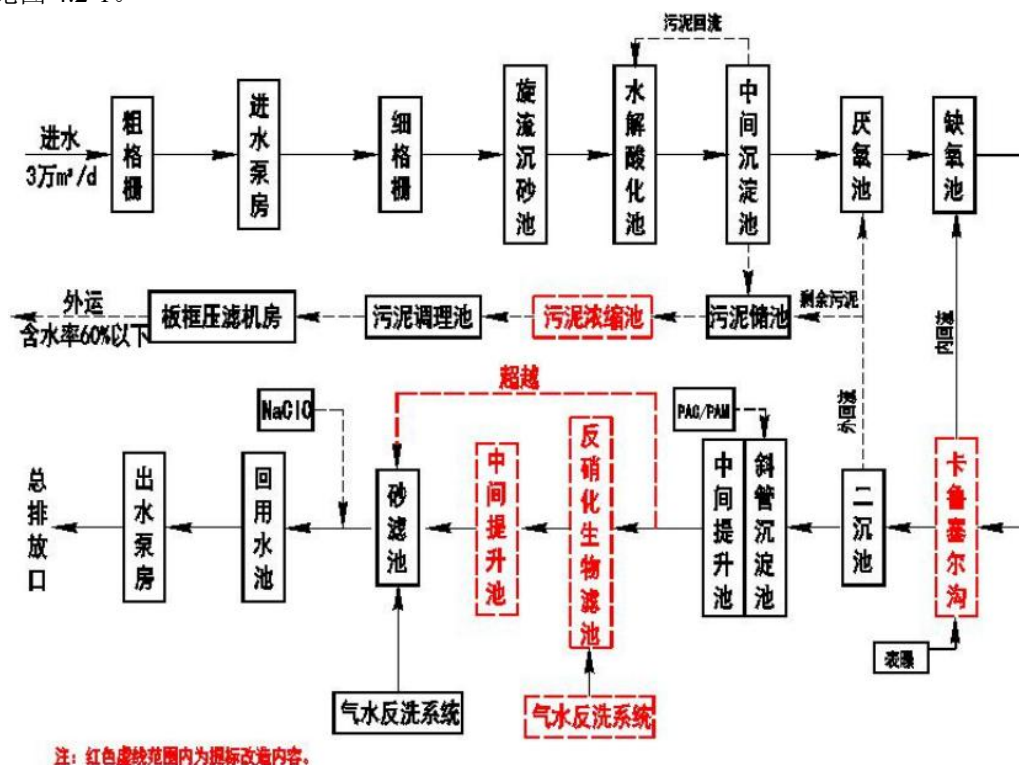


图 4.2-1 常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司污水处理工艺流程图

表 4.2-6 常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司设计进出水水质 (mg/L)

污染物指标	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	TN	NH <sub>3</sub> -N	TP	动植物油
进水	6~9	500	150	250	45	40	6	100
出水	6~9	50	10	10	12 (15)	4 (6)	0.5	1

#### ①废水量的可行性分析

本项目排入常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司的废水量为 2184t/a。常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司设计能力为 3 万 m<sup>3</sup>/d，目前，实际接纳水量约为 2.2 万 m<sup>3</sup>/d，尚富余负荷近 0.8 万 m<sup>3</sup>/d。本项目建成后废水排放量为 31.28t/d，仅占富余接收量的 0.39%。因此，从废水量来看，常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司完全有能力接收本项目产生的废水。

#### ②水质的可行性分析

本项目废水各污染物排放浓度均未超过常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司设计进水水质标准，不存在影响生化处理的有毒有害物质，且排放量较小，对常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司的处理工艺不会造成影响。因此，从废水水质来看，常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司是可以接纳本项目产生的废水的。

#### ③接管可行性分析

本项目污水管网已铺设到位，可保证项目投产后污水能进入常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司。

综上所述，本项目废水接入污水管网后排放至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司是可行的。

### 4.3 噪声

#### 4.3.1 污染物产生及排放情况

本项目对环境可能有影响的声源主要为各类设备运行时产生的噪声，噪声值约 70~85dB (A)。



	表 4.3-1 本项目建成后全厂噪声源强调查清单（室内声源）														
	序号	建筑物名称	声源名称	数量	声功率级/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
							X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离/m
运营期环境影响和	1	生产车间	高速热成型液压机	4	80	合理布局、隔声、减振、绿化降噪	32	16	1	东：80 南：70 西：32 北：10	东：50.32 南：51.35 西：53.81 北：55.54	昼夜生产 22h/d	10	东边界： 57.18 南边界： 56.08 西边界： 55.97 北边界： 56.68	东边界：20 南边界：20 西边界：10 北边界：20
	2		加热炉	4	80		28	21	1	东：68 南：62 西：33 北：10	东：50.37 南：53.03 西：54.44 北：55.77				
	3		热成型自动化系统	4	85		30	58	1	东：70 南：52 西：42 北：10	东：50.76 南：51.55 西：53.14 北：54.35				
	4		三维五轴激光切割机	30	80		26	78	1	东：18 南：35 西：102 北：54	东：56.62 南：55.35 西：50.08 北：53.42				
	5		弧焊单元	2	75		31	23	1	东：32 南：15 西：65 北：45	东：54.21 南：55.43 西：52.07 北：53.05				
	6		点焊单元	16	75		34	35	1	东：59 南：10 西：67 北：63	东：54.31 南：55.52 西：53.68 北：54.28				

	7	凸焊机	10	75		44	42	1	东：68 南：12 西：39 北：54	东：52.84 南：55.37 西：54.50 北：54.45				
	8	抛丸涂油一体机	1	85		35	96	1	东：28 南：12 西：75 北：8	东：55.78 南：55.02 西：53.37 北：56.21				
	9	空压机	8	80		43	19	1	东：38 南：35 西：86 北：5	东：54.45 南：55.68 西：53.24 北：56.20				
	10	等离子切割机	1	80		42	10	1	东：76 南：32 西：20 北：38	东：53.08 南：54.26 西：55.37 北：54.20				
	11	数控CNC	1	80		35	15	1	东：89 南：32 西：25 北：46	东：51.65 南：52.36 西：54.34 北：52.07				
	12	物理切割机（切割片直径300mm）	1	85		39	25	1	东：98 南：46 西：22 北：37	东：52.67 南：53.25 西：54.37 北：53.08				
	13	单盘磨抛机（抛磨盘直径250mm）	1	80		41	28	1	东：76 南：45 西：28 北：37	东：51.20 南：53.54 西：54.05 北：53.37				
	14	镶嵌机（试样直径Φ	1	75		34	26	1	东：85 南：38 西：30	东：52.32 南：54.04 西：54.33				

		25mm)							北：41	北：53.20				
15		电子万能材料试验机	1	75		38	17	1	东：85 南：42 西：25 北：34	东：51.57 南：52.37 西：54.30 北：53.08				
16		超声波点焊测试仪	1	75		42	30	1	东：96 南：32 西：25 北：38	东：51.67 南：52.34 西：54.40 北：52.07				

表 4.3-2 本项目建成后全厂噪声源强调查清单（室外声源）									
序号	声源设备	数量	空间相对位置			声功率级/dB（A）	声源控制措施	运行时段	
			X	Y	Z				
1	风机	5	35	68	1	85	设置减振底座	昼夜	

\*本项目热成型自动化系统、三维五轴激光切割机、弧焊单元、点焊单元、空压机、风机等点满足《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 A.1 点声源组的要求（有大致相同的强度和离地面高度；到接收点有相同的传播条件；从单一等效点声源到接收点间的距离 d 超过声源的最大尺寸 Hmax 二倍(d>2 Hmax)，以等效点声源进行表示。

项目所在厂房左下角为坐标原点（120.99761903，31.71577244，0），沿车间南侧边界往东南方向为 X 轴正方向，沿车间西侧边界向东北为 Y 轴正方向，向上为 Z 轴正方向。

#### 4.3.2 污染防治措施

厂方将主要产噪设备合理布局，根据不同设备采取相应的降噪措施，具体如下：

##### ① 控制设备噪声

在设备选型时选用先进的低噪声设备，在满足工艺设计前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号设备，从源头上控制噪声产生。

##### ②设备减振、隔声

对高噪声设备在机组与地基之间安置减振底座，可以降噪约 10dB（A）左右。

##### ③加强建筑物隔声措施

各类设备均安置在室内，生产时门窗关闭，有效利用了建筑隔声，防止噪声的扩散和传播，采取隔声措施并经距离衰减后，降噪量约 5dB（A）左右。

##### ④强化生产管理

定期对设备进行检查维护，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

##### ⑤合理布局

按照《工业企业噪声控制设计规范》对厂内主要噪声源合理布局。车间工艺设计时，高噪声工段与低噪声工段宜分开布置。高噪声设备宜集中布置，并设置在厂房内，采取厂房隔声，利用距离和建筑进行噪声衰减，隔声效果约 20-30dB（A）。

#### 4.3.3 达标情况

原项目涉及部分产能尚未建设、焊接工序进行技改，故本项目噪声根据全厂重新预测。各预测点最终预测结果（已考虑建筑隔声、绿地隔声及环境因素等因素）见表 4.3-2：

表 4.3-2 各厂界噪声值预测值（单位：dB（A））

污染源		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
昼间	贡献值	57.18	56.08	55.97	56.68
	标准	65	65	65	65
	达标情况	达标	达标	达标	达标
夜间	贡献值	48.11	47.01	46.9	47.61
	标准	55	55	55	55
	达标情况	达标	达标	达标	达标

根据预测结果可知，本项目建成后厂界噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）。

#### 4.3.4 自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）相关要求，本项目建成后全厂噪声日常监测要求见表 4.3-3。

表 4.3-3 本项目建成后全厂噪声监测计划一览表

类型	监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
噪声	厂界外 1 米	昼夜等效声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

#### 4.4 固体废物

##### 4.4.1 产生量核算与统计

本项目产生的固废主要有金属废料、不合格品、废钢砂、废电极帽、焊渣、废包装、废滤芯、滤筒收尘、收集尘、废布袋、废过滤材料、废试剂瓶、废油桶、废液压油、生活垃圾以及餐厨垃圾。

##### (1) 一般工业固废

①金属废料、不合格品：本项目激光切割工序会产生金属废料，产生量约为 320t/a；检验工序会产生不合格品，产生量约为 16t/a，则金属废料、不合格品产生量为 336t/a，收集后外售处置。

②废钢砂：本项目抛丸工序会产生废钢砂，钢砂损耗极少，忽略不计，废钢砂产生量约为 51t/a，收集后外售处置。

③废电极帽：本项目焊接工序会产生废电极帽，电极帽使用量为 7000 个/a，每个约 10g，损耗约为 1%，则废电极帽产生量约为 0.07t/a，收集后外售处置。

④焊渣：本项目焊接工序会产生焊渣，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染源强估算及污染治理》（许海萍，2010.01.18），焊渣=焊材使用量×（1/11+4%）。本项目焊丝使用量为 10t/a，则焊渣产生量为 1.3t/a，收集后外售处置。

⑤废包装：本项目螺母、钢砂、焊丝、电极帽等原料拆解会产生废包装，产生量约为 1.5t/a，收集后外售处置。

⑥废滤芯：本项目激光切割新增配套的滤筒除尘会产生废滤芯，产生量约为 0.05t/a，收集后外售处置。

⑦滤筒收尘：本项目激光切割新增配套的滤筒除尘会产生滤筒收尘，根据废气核算章节，滤筒收尘产生量约为 4.1t/a，收集后外售处置。

⑧收集尘：本项目热处理、焊接、抛丸产生的废气处理过程会产生收集尘，根据废气核算章节，收集尘产生量约为 0.66t/a，考虑湿式除尘中收集的残渣含有水分，本项目收集尘产生量按 1t/a 计，收集后外售处置。

##### (2) 危险废物

①废过滤材料：本项目涂油工序产生的废气依托现有油雾过滤器组合处理，油雾过滤器组合会产生废过滤材料，现有项目废过滤材料一年更换一次，本项目半年更换一次，产生量

约为 0.02t/a，收集后委托有资质的单位处置。

②废试剂瓶：本项目 5%硝酸、20%硝酸使用会产生废试剂瓶，产生量为 10 个/a，每个以 20g 计，即 0.0002t/a，收集后委托有资质单位处置。

③废油桶：本项目液压油、防锈油、润滑脂使用后会产生废油桶，液压油桶产生量为 80 只桶/a，每只以 18kg 计；防锈油桶产生量为 90 只桶/a，每只以 6kg 计；润滑脂油桶产生量为 3 只桶/a，每只以 5kg 计，则废油桶产生量约为 2t/a，收集后委托有资质单位处置。

④废液压油：部分设备需定期使用液压油进行保养，设备内的液压油需定期更换，液压油年用量约 16t，液压油损耗约 2%，则废液压油产生量约 15.68t/a，收集后委托有资质单位处置。

### （3）生活垃圾

生活垃圾：生活垃圾产生量以每人 0.5kg/d 估算，本项目新增职工 140 人，全年 300 天共产生生活垃圾 21t/a，厂内收集后交由环卫清运。

### （4）餐厨垃圾

餐厨垃圾以每人 0.1kg/人·次计，本项目新增就餐人数 140 人/次·天，全年 300 天共产生餐厨垃圾 4.2t/a（含隔油池废油），厂内收集后交由专业单位处置。

按照《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）的规定，项目副产物判定结果汇总见表 4.4-1；根据《国家危险废物名录》（2021 版）汇总危险废物，汇总表见表 4.4-2；运营期危险废物处置汇总见下表 4.4-3。

表 4.4-1 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生环节	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	金属废料、不合格品	激光切割、检验	固态	钢	336	√	/	《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）
2	废钢砂	抛丸	固态	钢砂	51	√	/	
3	废电极帽	焊接	固态	铜	0.07	√	/	
4	焊渣	焊接	固态	金属	1.3	√	/	
5	废包装	原料拆解	固态	塑料	1.5	√	/	
6	废滤芯	废气处理	固态	纤维、金属尘	0.05	√	/	
7	滤筒收尘	废气处理	固态	金属尘	4.1	√	/	
8	收集尘	废气处理	固态	金属	1	√	/	
9	废过滤材料	废气处理	固态	纤维、矿物油	0.02	√	/	
10	废试剂瓶	原料使用	固态	铝、硝酸	0.0002	√	/	

11	废油桶	原料使用	固态	矿物油、铁、塑料	2	√	/	
12	废液压油	设备维护	液态	矿物油	15.68	√	/	
13	生活垃圾	职工办公	固态	生活垃圾	21	√	/	
14	餐厨垃圾	食堂	固态	餐厨垃圾	4.2	√	/	

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量(t/a)
1	金属废料、不合格品	一般工业固废	激光切割、检验	固态	钢	《国家危险废物名录》(2021版)	/	SW17	900-001-S17	336
2	废钢砂		抛丸	固态	钢砂		/	SW17	900-001-S17	51
3	废电极帽		焊接	固态	铜		/	SW17	900-002-S17	0.07
4	焊渣		焊接	固态	金属		/	SW17	900-002-S17	1.3
5	废包装		原料拆解	固态	塑料		/	SW17	900-003-S17	1.5
6	废滤芯		废气处理	固态	纤维、金属尘		/	SW59	900-099-S59	0.05
7	滤筒收尘		废气处理	固态	金属尘		/	SW59	900-099-S59	4.1
8	收集尘		废气处理	固态	金属尘		/	SW59	900-099-S59	1
9	废过滤材料	危险废物	废气处理	固态	纤维、矿物油		T/In	HW49	900-041-49	0.02
10	废试剂瓶		原料使用	固态	铝、硝酸		T/In	HW49	900-041-49	0.0002
11	废油桶		原料使用	固态	矿物油、铁、塑料		T/In	HW08	900-249-08	2
12	废液压油		设备维护	液态	矿物油		T, I	HW08	900-218-08	15.68
13	生活垃圾	生活垃圾	职工办公	固态	生活垃圾		/	SW64	900-099-S64	21
14	餐厨垃圾	餐厨垃圾	餐厨垃圾	固态	餐厨垃圾		/	SW61	900-002-S61	4.2

序号	名称	类别	代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废过滤材料	HW49	900-041-49	0.02	废气处理	固态	矿物油	每半年	T, I	使用密闭包装桶贮存于厂区危废仓库，交由危废资质单位处置
2	废试剂	HW49	900-041-49	0.0002	原料使用	固态	硝酸	每月	T/In	

	瓶									
3	废油桶	HW08	900-249-08	2	原料使用	固态	矿物油	每月	T/In	
4	废液压油	HW08	900-218-08	15.68	设备维护	液态	矿物油	每年	T, I	

#### 4.4.2 固体废物处置情况

表 4.4-4 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	金属废料、不合格品	激光切割、检验	一般工业固废	900-001-S17	336	收集外售	物资回收单位
2	废钢砂	抛丸		900-001-S17	51		
3	废电极帽	焊接		900-002-S17	0.07		
4	焊渣	焊接		900-002-S17	1.3		
5	废包装	原料拆解		900-003-S17	1.5		
6	废滤芯	废气处理		900-099-S59	0.05		
7	滤筒收尘	废气处理		900-099-S59	4.1		
8	收集尘	废气处理		900-099-S59	1		
9	废过滤材料	废气处理	危险废物	900-041-49	0.02	委托有资质单位处置	江苏信炜能源发展有限公司
10	废试剂瓶	原料使用		900-041-49	0.0002		
11	废油桶	原料使用		900-249-08	2		
12	废液压油	设备维护		900-218-08	15.68		
13	生活垃圾	职工办公	生活垃圾	900-099-S64	21	环卫清运	环卫部门
14	餐厨垃圾	餐厨垃圾	餐厨垃圾	900-002-S61	4.2	专业单位处置	专业单位

本项目利用现有建筑面积 100m<sup>2</sup>的一般固废仓库以及建筑面积 36.7m<sup>2</sup>的危废仓库。一般工业固废每周清理，危险废物定期委托江苏信炜能源发展有限公司处置，生活垃圾日产日清。

表 4.4-5 全厂固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	金属废料、不合格品	激光切割、检验	一般工业固废	900-001-S17	836	收集外售	物资回收单位
2	废钢砂	抛丸		900-001-S17	51		
3	废电极帽	焊接		900-002-S17	0.28		



4	焊渣	焊接		900-002-S17	1.3		
5	废包装	原料拆解		900-003-S17	1.5		
6	废滤芯	废气处理		900-099-S59	0.05		
7	滤筒收尘	废气处理		900-099-S59	4.1		
8	收集尘	废气处理		900-099-S59	51.71		
9	废过滤材料	废气处理		900-041-08	0.02		
10	废试剂瓶	原料使用	危险废物	900-041-49	0.0002	委托有资质单位处置	江苏信炜能源发展有限公司
11	废油桶	原料使用		900-249-08	2.5		
12	废液压油	设备维护		900-218-08	18.68		
13	生活垃圾	职工办公	生活垃圾	900-099-S64	43.5	环卫清运	环卫部门
14	餐厨垃圾	餐厨垃圾	餐厨垃圾	900-002-S61	26.7	专业单位处置	专业单位

#### 4.4.3 环境管理要求

##### (1) 一般工业固体废物环境管理要求

本项目生产过程中产生的金属废料、不合格品、废钢砂、废电极帽、焊渣、废包装、废滤芯、滤筒收尘、收集尘属于一般工业固废，形态为固态，收集后外售或委托处置。一般工业固废存放在一般工业固废仓库，无渗滤液产生，不会对周围土壤和地下水环境产生污染，不会产生二次污染。

本项目一般固废堆场需符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，具体要求如下：

①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

②为保障设施正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止局部下沉。

依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行分析：

①全厂固废分类收集与贮存，不混放，固废相互间不影响。

②全厂固废运输由专业的运输单位负责，在运输过程中采用封闭运输，运输过程中不易散落，对环境影响较小。

③固废的贮存场所地面采用防渗地面，对土壤、地下水产生的影响较小。

④全厂的固废通过环卫清运、许可单位处理、外售等方式处置或利用，均不在厂内自行建设施处理，对大气、水体、土壤环境基本不产生影响。

本项目一般工业固废处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，对周围环境影响较小。

##### (2) 危险废物环境管理要求

本项目生产过程中产生的危险废物为废过滤材料、废试剂瓶、废油桶、废液压油，贮存于现有的 36.7m<sup>2</sup> 危废仓库内，产生的危废委托江苏信炜能源发展有限公司进行处置。

#### ①收集过程的环境管理要求

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

#### ②贮存过程的环境管理要求

本项目产生的危险废物为废过滤材料、废试剂瓶、废油桶、废液压油，现有项目产生的危险废物为废液压油、废油桶。本项目产生的危险废物种类基本与现有项目一致，现有危险仓库内的分区仍有余量，不需要占用新的面积，可利用现有建筑面积 36.7m<sup>2</sup> 的危废仓库贮存本项目产生的危险废物。

表 4.4-6 本项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危废代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存总量 (t)	贮存周期
1	危废仓库	废过滤材料	HW49	900-041-49	厂区北侧	36.7m <sup>2</sup>	桶装	0.1	0.02	1 年
2		废试剂瓶	HW49	900-041-49			桶装	0.1	0.0002	1 年
3		废油桶	HW08	900-249-08			桶装	3	2	1 季度
4		废液压油	HW08	900-218-08			桶装	20	15.68	1 年

表 4.4-7 本项目建成后全厂危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危废代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存总量 (t)	贮存周期
1	危废仓库	废过滤材料	HW49	900-041-49	厂区北侧	36.7m <sup>2</sup>	桶装	0.1	0.02	1 年
2		废试剂瓶	HW49	900-041-49			桶装	0.1	0.0004	1 年
3		废油桶	HW08	900-249-08			桶装	3	2.5	1 季度
4		废液压油	HW08	900-218-08			桶装	20	18.68	1 年

本项目危废仓库与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相符性分析见下表。

表 4.4-8 与相关文件的相符性分析		
文件名称	具体要求	本项目拟采取污染防治措施
《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)	一、总体要求	1.产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。
		2.贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。
		3.贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。
		4.贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物(简称渗漏液)、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。
		5.危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。
		6.贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。
		7.HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月。
		8.贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。
		9.在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳
		根据本项目产生的危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，本项目将依托现有项目 36.7m <sup>2</sup> 危废仓库，专门用来贮存本项目产生的危险废物。
		本项目建成后将根据各危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，避免危险废物与不相容的物质或材料接触。
		本项目危废仓库拟设置基础防渗层，铺设等效 2mm 高密度聚乙烯材料（渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s），满足防渗要求。本项目不涉及排出有毒气体的危险废物。
		本项目各类危险废物均分类收集，贮存于危废仓库。
		本项目拟在危废仓库门口明显位置设置危废仓库标志，在危废仓库内部设置贮存分区标志，在包装明显位置附上危险废物标签。
		本项目不属于 HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位。
		本项目危废仓库退役时，将妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染，依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。
		本项目危险废物待稳定后贮存，本项目不涉及排出有毒

			定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。	气体的危险废物。
			10.危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。	本项目危废仓库建设将满足环境保护相关要求以及国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求
		二、贮存设施选址要求	1.贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。	本项目危废仓库选址满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求。
			2.集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不应建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。	本项目危废仓库选址不在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。
			3.贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。	本项目危废仓库选址不在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。
			4.贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离应依据环境影响评价文件确定。	本项目危废仓库周围 100m 内无环境敏感目标。
		三、贮存设施污染控制要求	1.贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。	本项目危废仓库位于厂区北侧，单独一间，将根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施。
			2.贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。	本项目各类危险废物将根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求分区贮存。
			3.贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。	本项目危废仓库地面及裙角采取重点防渗，拟设置基础防渗层，铺设等效 2mm 高密度聚乙烯材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ），满足防渗要求。
			4.贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物	

			物直接接触地面的,还应进行基础防渗,防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数不大于 $10^{-7}$ cm/s),或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于 10-10cm/s),或其他防渗性能等效的材料。	
			5.同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺(包括防渗、防腐结构或材料),防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面;采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。	
			6.贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。	本项目危废仓库日常上锁,由专人保管钥匙。
			7.贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。	本项目危废仓库内不同贮存分区拟采取过道方式隔离。
			8.在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的,应具有液体泄漏堵截设施,堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10(二者取较大者);用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施,收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。	本项目拟对危废仓库设置集液托盘或导流沟、收集池,泄漏物不会流至室外,污染土壤和地下水。
			9.贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库,应设置气体收集装置和气体净化设施;气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。	本项目不涉及排出有毒气体的危险废物,无需设置气体导出及净化装置。
		四、 污 染 物 排 放 控 制 要 求	1.贮存设施产生的废水(包括贮存设施、作业设备、车辆等清洗废水,贮存罐区积存雨水,贮存事故废水等)应进行收集处理,废水排放应符合 GB 8978 规定的要求。	本项目拟对危废仓库产生的废水收集后委托有资质单位处理。
			2.贮存设施产生的废气(含无组织废气)的排放应符合 GB 16297 和 GB 37822 规定的要求。	本项目不涉及排出气体的危险废物。
			贮存设施产生的恶臭气体的排放应符合 GB 14554 规定的要求。	
			3.贮存设施内产生以及清理的固体废物应按固体废物分类管理要求妥善处理。	本项目危废仓库内产生、清理出的固废按危险废物处理。
			4.贮存设施排放的环境噪声应符合 GB 12348 规定的要求。	本项目贮存设施内无噪声源。

	五、 环境 监测 要求	1.贮存设施的环境监测应纳入主体设施的环境监测计划。	本项目拟在后续运行中定期开展自行监测，保存原始监测记录，公布监测结果。
		2.贮存设施所有者或运营者应依据《大气污染防治法》《水污染防治法》《土壤污染防治法》等有关法律、《排污许可管理条例》等行政法规和 HJ 819、HJ 1250 等规定制订监测方案，对贮存设施污染物排放状况开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。	
		3.贮存设施废水污染物排放的监测方法和监测指标应符合国家相关标准要求。	本项目危废仓库的废水按危废处置。
		4.HJ 1259 规定的危险废物环境重点监管单位贮存设施地下水环境监测点布设应符合 HJ 164 要求，监测因子应根据贮存废物的特性选择具有代表性且能表征危险废物特性的指标，地下水监测因子分析方法按照 GB/T 14848 执行。	本项目不属于 HJ1259 中规定的危险废物环境重点监管单位。
		5.配有收集净化系统的贮存设施大气污染物排放的监测采样应按 GB/T 16157、HJ/T 397、HJ 732 的规定执行。	本项目危废仓库不涉及收集净化系统。
		6.贮存设施无组织气体排放监测因子应根据贮存废物的特性选择具有代表性且能表征危险废物特性的指标；采样点布设、采样及监测方法可按 HJ/T 55 的规定执行，VOCs 的无组织排放监测还应符合 GB 37822 的规定。	本项目不涉及排出气体的危险废物。
		7.贮存设施恶臭气体的排放监测应符合 GB 14554、HJ 905 的规定。	
	六、 环境 应急 要求	1.贮存设施所有者或运营者应按照国家有关规定编制突发环境事件应急预案，定期开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录。	本项目后续拟编制突发环境事件应急预案，定期开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录。
		2.贮存设施所有者或运营者应配备满足其突发环境事件应急要求的应急人员、装备和物资，并应设置应急照明系统。	
		3.相关部门发布自然灾害或恶劣天气预警后，贮存设施所有者或运营者应启动相应防控措施，若有必要可将危险废物转移至其他具有防护条件的地点贮存。	

③运输过程的环境管理要求

I.厂内运输

建设单位生产过程中产生的危险废物于车间内经容器收集后运输至危废仓库。

厂内危险废物收集过程：

1) 应根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域，同时要设置

<p>作业界限标志和警示牌。</p> <p>2) 作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道。</p> <p>3) 收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备。</p> <p>4) 收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全。</p> <p>5) 收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作它用时，应消除污染，确保其使用安全。</p> <p>厂内危险废物转运作业要求：</p> <p>1) 危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区。</p> <p>2) 危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应填写转运记录。</p> <p>3) 危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。</p> <p>II. 厂外运输</p> <p>企业危险废物外部运输均由危险废物处置单位委托有资质的运输单位运输。</p> <p>④委托处置的环境管理要求</p> <p>建设单位须和有危险废物处理资质的单位签订协议，将危险废物全部委托给具有相应危险废物处理资质的单位处理。本项目危险废物已委托江苏信炜能源发展有限公司处置，已签订协议（见附件）。</p> <p>江苏信炜能源发展有限公司位于南通市如东县沿海经济开发区海惠路 60 号，经营许可证编号为 JSNT0623OOD057，核准经营范围包括：处置、综合利用 92650 吨废矿物油与含矿物油废物（HW08），处置、综合利用 15000 吨油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09），处置 800 吨染料、涂料废物（HW12，金线 264-012-12、900-250-12、900-521-12、900-252-12、900-253-12、900-254-12、900-255-12、900-256-12、900-299-12），处置、综合利用 10550 吨其他废物（HW49，包含 900-039-49、900-041-49 以及本公司产生的次生危废 772-006-49 共计 2630 吨），收集 5000 吨废铅酸蓄电池（HW31，仅限 900-052-31）#。</p> <p>本项目危险废物类别为 HW49（900-041-49）、HW08（900-249-08）、HW08（900-218-08），在江苏信炜能源发展有限公司处置范围内。本项目委托江苏信炜能源发展有限公司处置的危险废物总量为 17.7002t/a，目前江苏信炜能源发展有限公司尚有余量。因此，上述危险废物交由江苏信炜能源发展有限公司处理从技术上可行。</p> <p><b>4.5 地下水、土壤</b></p> <p><b>4.5.1 地下水、土壤污染源</b></p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

项目土壤、地下水主要污染源有以下方面：

（1）原辅料储存与使用：本项目液压油、防锈油、润滑脂密闭储存于原料仓库，使用和迁移过程可能通过垂直入渗、地面漫流对土壤和地下水造成影响。

（2）废气排放：本项目非甲烷总烃、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 和颗粒物排放量小，对土壤及地下水几乎无影响。

（3）废水排放：本项目生活污水水质简单，直接接管至常熟市滨江污水处理有限责任公司集中处理；食堂废水经隔油池处理后接管至常熟市滨江污水处理有限责任公司集中处理，对土壤及地下水的影响概率较小。

（4）固废暂存：危险废物泄漏可能通过垂直入渗、地面漫流对土壤及地下水产生影响。

**表 4.5-1 本项目分区防控措施一览表**

序号	单元名称	污染源	污染物	污染防治类别	污染防治区域及部位
1	生产车间	液压油、防锈油、润滑脂	VOCs、石油类	一般防渗	地面
2	一般固废仓库	一般工业固废	/	一般防渗	地面
3	原料仓库、危废仓库、实验室	危险废物	pH、VOCs、石油类	重点防渗	地面与裙角
4	办公用房、辅助生产用房、食堂	/	/	简单防渗	地面

为保护地下水及土壤环境，建议建设单位采取以下污染防治措施及环境管理措施：

①建设单位生产车间地面做好防渗、防漏、防腐蚀；固废分类收集、存放，一般工业固废暂存于一般固废仓库，防风、防雨，地面进行硬化；原料仓库、危废仓库，地面铺设环氧地坪等，做好防渗、防漏、防腐蚀、防晒、防淋等措施。

②生产过程严格控制，定期对设备等进行检修，防止跑、冒、滴、漏现象发生；企业原辅料均堆放在车间内，分区存放，能有效避免雨水淋溶等对土壤和地表水造成二次污染。

本项目在充分落实防渗措施及加强管理的前提下，可有效切断土壤地下水污染途径。

#### 4.5.2 跟踪监测要求

本项目土壤及地下水跟踪监测要求见表 4.5-2。

**表 4.5-2 本项目土壤及地下水环境监测计划表**

监测项目	点位/断面	监测指标	监测频次	执行标准
土壤	生产车间、原料仓库、危废仓库、实验室	pH、石油烃、VOCs	必要时	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值



地下水	项目所在地下游 靠近项目位置	pH、石油类、 高锰酸盐指 数		《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）	
4.6 生态					
本项目不新增用地，项目占地范围内无生态环境保护目标，因此不开展生态环境影响分析。					
4.7 环境风险					
4.7.1 环境风险识别					
全厂风险物质贮存于原辅料仓库和危险废物贮存库，风险临界量参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 等相关内容。					
表 4.7-1 本项目建成后全厂危险物质 Q 值确定表					
序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	Q 值
1	液压油	/	6	2500	0.0024
2	防锈油	/	2	2500	0.0008
3	润滑脂	/	0.032	2500	0.0000128
4	5%硝酸	7697-37-2	0.0015	7.5	0.0002
5	20%硝酸	7697-37-2	0.0015	7.5	0.0002
6	柴油	/	0.0085	2500	0.0000034
7	废过滤材料	/	0.02	2500	0.01
8	废试剂瓶	/	0.0006	50	0.000012
9	废油桶	/	0.625	2500	0.00025
10	废液压油	/	18.68	2500	0.007472
11	天然气	甲烷 74-82-8	0.005（在线量）	10	0.0005
项目 Q 值Σ					0.0218502
本项目液压油、防锈油、润滑脂、柴油、废过滤材料、废油桶、废液压油以油类物质计，临界量为 2500t；天然气以甲烷计，临界量为 10t；废试剂瓶以健康危险急性毒性物质（类别 2、类别 3）计，临界量为 50t。					
4.7.2 典型事故情形					
本项目 Q 值为 0.0218502<1，为一般风险，项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质以及其分布情况、影响途径、影响目标见表 4.7-2。					
表 4.7-2 本项目建成后全厂危险物质情况一览表					
序号	风险源分布情况	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标

1	原料仓库、生产车间、实验室	液压油	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水	周边居民区、河流
		防锈油	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水	周边居民区、河流
		润滑脂	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水	周边居民区、河流
		柴油	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水	周边居民区、河流
		硝酸	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水	周边居民区、河流
2	危废仓库	废过滤材料	火灾	大气	周边居民区
		废试剂瓶	火灾	大气	周边居民区
		废油桶	火灾	大气	周边居民区
		废液压油	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水	周边居民区、河流
3	天然气管道	天然气	火灾、爆炸	大气	周边居民区

#### 4.7.3 风险防范措施

建设项目选址于常熟经济技术开发区长顺路 8 号，用地规划为工业用地，目前符合当地的总体规划要求，充分考虑了建设项目建成后对周边环境的影响。在厂区内的总平面设计上，严格按照《工业企业总平面设计规范》、《建筑设计防火规范》的要求，进行建筑物、厂区道路、给排水系统、供电通讯、消防设计、安全与卫生防护、绿化等平面与竖向布置使其满足国家相关规划、标准和规定的内容。

建设单位应按照《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（[2020]101）号要求，平时应与常熟经济技术开发区管委会、苏州市常熟生态环境局、常熟市环境监测站等相关部门建立衔接关系，将本公司可能发生的环境风险进行备案，以便发生事故时，尽可能地减少响应时间；应对照《关于进一步加强工业企业污染治理设施安全管理的通知苏环办字[2020]50 号》、《重点环保设施项目安全辨识和固体废物鉴定评价工作具体实施方案（苏环办〔2022〕111 号）》文件要求，进行安全风险辨识管控。

针对公司的实际情况，突发环境事件主要为火灾、粉尘爆炸以及油品泄漏等事故，应采取有效的应急措施，归纳如下：

##### ①火灾、粉尘爆炸事故处置措施

a.厂区内严禁吸烟，禁止携带火种等进入原料仓库、生产区，不得在厂区随意进行动火作业。

b.落实逐级消防安全责任制和岗位消防安全责任制，落实巡查检查制度。

c.企业应组建应急救援队伍，定期安排专业人员对应急救援队伍进行培训。

	<p>d.定期组织员工进行应急培训和演练。</p> <p>e.保质保量地足额配备消防器材、应急救援设施，并定期对其进行维护保养。</p> <p>f.加强设备的安全管理，定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员有记录保存，安全检测根据设备的安全性、危险性设定检测频次。</p> <p>g. 设置一定数量的火灾警报器以及可燃气体报警仪，分布在车间的各个部位。车间内配备必要的消防设施，包括消防栓、灭火器等。室外消费给水管网按环状布置，管网上设置室外地上式消防栓，消防栓旁设置钢制消防箱。</p> <p>h.火灾开始时，应立即关闭雨水总排口阀门，灭火过程中产生的消防尾水经雨水管网自流入事故应急池。</p> <p>i.火灾发生时，各岗位停止作业，关闭相关的机泵、电源，转移现场可燃或易燃物品。负责人立即上报应急救援小组，根据火势立即报警 119；通知厂区职工按照平时演练的疏散路径和方法进行安全撤离；应急救援小组根据各自分工和职责，制定最佳救援方法并立即付诸实施。</p> <p>j.火势扑灭后须对现场进行消洗，消洗水暂存收集桶内，事故结束后委托处置。其他清点、记录等善后工作按要求进行。</p> <p>应急物资：灭火器、消防栓、黄沙箱。</p> <p>②油品泄漏的防范措施：</p> <p>a.设置警示牌：严禁烟火，堆放灭火用消防沙。</p> <p>b.设专人值班，保证 24 小时有人员看守。</p> <p>c.设置专员管理油品，每天检查是否有泄漏或其它安全隐患。</p> <p>d.如油品意外泄漏至地面时，先堵漏，再使用黄沙、吸油毡等进行处理，防止油品泄漏至附近水体，处理后的黄沙和吸油毡作为危废处理。</p> <p>应急物资：堵漏工具、黄沙、吸油毡。</p> <p>③废气处理装置故障应急措施</p> <p>废气处理设施故障引起非甲烷总烃、颗粒物发生超标排放。</p> <p>a. 发现故障者立即联系相关负责人，同时通知公司应急指挥部；</p> <p>b.公司应急指挥部首先通知综合协调小组到现场确认事故情况，确定应急处理措施及方案；</p> <p>c. 应急小组负责组织废气事故性排放事件的设备故障的抢修、事故原因分析、现场清理等；</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>d. 产污工序应立刻停止生产，值班调度室则下达抢修指令，以减少废气排放对周围大气环境产生的影响。</p> <p>④应急演练</p> <p>项目建成后，建设单位应按照《企事业单位和工业园区突发环境事件 应急预案编制导则》（DB32/T 3795—2020）相关要求，定期修编突发事件应急预案并根据《消防给水及消火栓系统技术规范（GB50974-2014）》及应急预案要求完善应急池建设等配套应急设施，定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时，加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材（灭火器、黄沙箱等）并确保设备性能完好，保证公司应急预案与常熟经济技术开发区应急预案衔接与联动有效。</p> <p>⑤应急监测</p> <p>建设单位应按照相关要求，与监测能力能覆盖企业各类大气及水污染因子，以及接到应急监测通知后可在 2~3.5 小时内进入现场监测的监测单位签订应急监测协议。</p> <p>发生事故以后，企业应在专业监测机构到达之后，配合专业监测队伍负责对事故现场进行监测，查明污染物的浓度和扩散情况，根据当时风向、风速，判断扩散的方向和速度，并对泄漏下风向扩散区域进行监测，确定结果，监测情况及时向应急指挥部报告。厂内环境监测人员协助专业监测队伍完成应急监测。应急指挥部根据发生事故的类型和现场检测的数据，采取相应的对策措施，现场由总指挥统一调配，密切配合公安、应急管理局进行抢救，严禁冒险蛮干。努力争取在事故发生的初期阶段控制住险情，如事故可能扩大，应立即上报政府部门，请求增援。</p> <p>⑥应急池建设</p> <p>参考《化工建设项目环境保护工程设计标准》（GB/T 50483-2019）和中石化集团以中国石化建标[2006]43 号文印发的《水体污染防控紧急措施设计导则》要求。事故存储设施总有效容积的计算公式如下：</p> $V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5$ <p>注：（<math>V_1 + V_2 - V_3</math>）<sub>max</sub> 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 <math>V_1 + V_2 - V_3</math>，取其中最大值。</p> <p><math>V_1</math>——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。</p> <p>注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计；</p> <p><math>V_2</math>——发生事故的储罐或装置的消防水量，<math>m^3</math>；计算公式如下：</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<div><math display="block">V_2=\sum Q_{消} t_{消}</math><p><math>Q_{消}</math>——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，<math>m^3/h</math>；</p><p><math>t_{消}</math>——消防设施对应的设计消防历时，<math>h</math>；</p><p><math>V_3</math>——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，<math>m^3</math>；</p><p><math>V_4</math>——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，<math>m^3</math>；</p><p><math>V_5</math>——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，<math>m^3</math>；计算公式如下：</p><math display="block">V_5=10qF</math><p><math>q</math>——降雨强度，<math>mm</math>；按平均日降雨量；计算公式如下：</p><math display="block">q=q_a/n</math><p><math>q_a</math>——年平均降雨量，<math>mm</math>；</p><p><math>n</math>——年平均降雨日数；</p><p><math>F</math>——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，<math>ha</math>；</p><p>①<math>V_1=0.2m^3</math>，公司最大物料量以单瓶液压油储量计；</p><p>②<math>V_2</math> 计算依据及结论如下：</p><p>根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014），本项目厂房为丙类厂房，设置消防泵的最大消防水供应量 40L/s，火灾延续时间按 3h 计，其消防水使用量为 432<math>m^3</math>，按 80%的转化系数计算，将产生消防尾水 345.6<math>m^3</math>；</p><p>③<math>V_3=345.4m^3</math>，公司污染废水可暂存雨水管道中目前厂区雨水管网（长 550m，管径 0.5m）净空容积约为 431.75<math>m^3</math>，暂存量按容积 80%的计算，为 345.4<math>m^3</math>。</p><p>④<math>V_4=0m^3</math>，本公司不涉及生产废水；</p><p>⑤<math>V_5</math> 计算依据及结论如下：</p><p>常熟市 2012 年到 2021 年，十年平均降水量为 1374.18<math>mm</math>（<math>q_a</math>），十年平均降水日数为 130.7 天（<math>n</math>），<math>F</math> 单个厂区事故汇水面积约 6500<math>m^2</math>，即 0.65<math>ha</math>。故 <math>V_5=10*（1374.18/130.7）*0.65=68.34m^3</math>。</p><p>综上，事故池容量 <math>V_{总}=(0.2+345.6--345.4)+0+68.34=68.74m^3\approx69m^3</math>（该数据仅供参考）。</p><p><b>4.7.4 应急管理制度</b></p><p>①项目建成后应认真落实《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）文件要求，编制应急预案，并根据应急预案要求，规范建设事故应急池，当发生事故时，建设单位应将事故废水截留在应急池中，待事故结束后，根据废水类型委托有资质单位处理。</p><p>②建立环境风险防控和应急措施制度，明确环境风险防控重点岗位的责任人，并且设置</p></div>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

专人每天对现场进行巡检，各种设备定期进行维护保养。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。

③重视风险管理工作，制定相关文件，编制生产安全事故应急预案和突发环境事件应急预案，并将两个预案结合起来定期进行演练。公司事故应急救援和突发环境事故处理人员培训每年开展一次。针对疏散、个体防护等内容，向周边群众进行宣传，使事故波及到的区域都能对化学品事故应急救援的基本程序、应该采取的措施等内容有所了解。

④建立突发环境事件信息报告制度，按照事故级别的不同，明确了信息报告人员、信息报告时限、事故报告内容、信息报告部门等内容。同时，加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材（灭火器、黄沙箱等）并确保设备性能完好，保证公司应急预案与常熟市高新技术产业开发区应急预案衔接与联动有效。

⑤重视安全生产管理，加强风险防范，定期进行安全评价和隐患排查，加强对员工的安全教育和培训，每年进行事故应急培训和演练。

#### 4.7.5 竣工验收内容

本项目环境风险竣工验收内容见下表：

**表 4.7-3 本项目环境风险竣工验收表**

扩建年产 800 万件超高强度钢板热成型汽车部件项目				
序号	防范治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	投资	完成时间
1	消防设计、安全与卫生防护	《工业企业总平面设计规范》、《建筑设计防火规范》的要求	1 万	与主体项目同时设计、同时施工、同时投入使用
2	组建应急救援队伍	在厂内组建应急救援队伍，并定期安排专业人员对应急救援队伍进行培训和演练	1 万	
3	配备消防器材	配备灭火器、消火栓等消防器材，并定期对其进行维护保养	2 万	
4	配备应急物资	配备堵漏工具、黄沙、吸附材料等	1 万	
5	编制生产安全事故应急预案和突发环境事件应急预案	按照要求编制生产安全事故应急预案和突发环境事件应急预案	3 万	
6	应急池建设	拟建设 69m <sup>3</sup> 的事故应急池	80 万	
合计			88 万	

#### 4.7.5 风险评价结论与简单分析

结合上文环境风险章节分析，本项目在做好火灾、粉尘爆炸以及油品泄漏等事故的风险防范措施和完善相应的应急管理制度的情况下，建设项目环境风险属于可防控范围。建设项目环境风险简单分析内容表见表 4.7-4。

表 4.7-4 建设项目环境风险简单分析内容表				
项目名称	扩建年产 800 万件超高强度钢板热成型汽车部件项目			
建设地点	江苏省苏州市常熟经济技术开发区长顺路 8 号			
地理坐标	经度	121 度 59 分 51.718 秒	纬度	31 度 42 分 59.667 秒
主要危险物质及分布	原料仓库、生产车间：液压油、防锈油、润滑脂、柴油；实验室：硝酸；危废仓库：废过滤材料、废试剂瓶、废油桶、废液压油；天然气管道：天然气			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	液压油、防锈油、润滑脂、柴油、硝酸、废液压油可能发生火灾和泄漏，进而对大气、地表水、地下水产生一定影响；废过滤材料、废试剂瓶、废油桶可能发生火灾，进而对大气环境产生一定影响；天然气可能发生火灾、爆炸，进而对大气环境产生一定影响			
风险防范措施要求	设置警示牌：严禁烟火，堆放灭火用消防沙；落实逐级消防安全责任制和岗位消防安全责任制，落实巡查检查制度；按照相关要求编制环境风险应急预案，建设应急池，建立突发环境事件信息报告制度；重视安全生产管理，加强风险防范，加强对员工的安全教育和培训，每年进行事故应急培训和演练。			

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源		污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	DA005 P5 排气筒		颗粒物、 SO <sub>2</sub> 、 NO <sub>x</sub> 、烟气 黑度	管道收集+湿式除尘，22 米高排气筒排放		《工业炉窑大气污染物 排放标准》 （DB32/3728-2019） 表 1 标准
	DA002 P2 排气筒		颗粒物	设备密闭收集+一级旋 风分离+二级湿式除尘 分离器组合分离过滤系 统，22 米高排气筒排放		《大气污染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021） 表 1 标准
	DA003 P3 排气筒		非甲烷总烃	设备密闭收集+一级折 流式油雾回收过滤装置 +二级纤维纸质板式过 滤器油雾过滤器组合分 离过滤系统，22 米高排 气筒排放		
	DA004 P4 排气筒		颗粒物	包围式集气罩+湿式除 尘，22 米高排气筒排放		
	生产车间		颗粒物	切割机自带滤筒除尘器 +无组织排放		《大气污染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021） 表 3 标准
	生产车间		颗粒物	无组织排放		
	/		食堂油烟	1 套油烟净化器，高于 屋顶的烟囱		《饮食业油烟排放标准》 （GB18483-2001） 小型标准
地表水环境	DW001 污水总 排口	生活 污水	pH、COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 NH <sub>3</sub> -N、TP、 TN	/	接管至常熟市 滨江新市区污 水处理有限责 任公司集中处 理，尾水达标 排放至长江	常熟市滨江新市区污水 处理有限责任公司接管 限值
		食堂 废水	pH、COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 NH <sub>3</sub> -N、TP、 TN、动植物 油	隔油 池		
声环境	生产设备等		昼夜噪声	选用低噪声设备，采取 置于室内、隔声减振、 距离衰减、绿化降噪等		厂界执行《工业企业厂界 环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标 准
电磁辐射	/		/	/		/
固体废物	一般工业固废（金属废料、不合格品、废钢砂、废电极帽、焊渣、废包装、废滤芯、 滤筒收尘、收集尘）收集后贮存于一般工业固废仓库内，定期交由物资回收单位回 收利用；危险废物（废过滤材料、废试剂瓶、废油桶、废液压油）贮存于危废仓库					



	中，定期委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运处置；餐厨垃圾委托专业单位处置。固废“零”排放。
土壤及地下水污染防治措施	①建设单位应采取有效的分区防渗措施； ②生产过程严格控制，定期对设备等进行检修，防止跑、冒、滴、漏现象发生； ③必要时，开展地下水和土壤跟踪监测。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	建立环境管理体系，加强生产管理，落实风险防范措施，并定期进行演练和配备应急设施器具。
其他环境管理要求	<p><b>1、全厂应以生产车间边界为起点设置 100m 大气卫生防护距离。</b>本项目卫生防护距离范围内无居民点以及其他环境空气或噪声敏感目标，今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。</p> <p>2、建设单位应对环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p> <p>3、排污口规范化设置，按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]122 号文）要求设立标识牌，按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求设置危废标识牌；</p> <p>4、加强环境管理体系建设，建立环境管理机构，制定环境管理制度和操作要求；</p> <p>5、落实建设项目环境保护“三同时”和排污许可管理要求；</p> <p>6、建设单位现有项目实行排污登记管理，本项目为新建项目，对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“三十一、汽车制造业 36（85 汽车零部件及配件制造 367）其他（ ）”，实行排污登记管理，即新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前填报排污登记表。</p>

## 六、结论

通过对建设项目的环评评价认为，本项目符合国家的产业政策；项目选址常熟经济技术开发区长顺路 8 号，符合区域总体规划要求；建设单位严格落实本报告提出的各项环保对策建议和措施，能够实现达标排放，对项目所在地区环境质量和生态的影响不显著。从环境保护角度分析，本项目具有环境可行性。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表（t/a）

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减 量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气（有组织）	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.015	0.144	0.129	0.0037	0	0.1477	+0.0037
	颗粒物	0.563	0.977	0.414	0.1434	0.068	1.0524	+0.0754
	SO <sub>2</sub>	0	0.27	0.27	0.1	0	0.37	+0.1
	NO <sub>x</sub>	1.024	1.134	0.11	1.638	0	2.772	+1.638
废气（无组织）	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.05	0.36	0.31	0.002	0	0.362	+0.002
	颗粒物	0.442	1.107	0.665	0.278	0.085	1.3	+0.193
废水 （生活污水、食堂废水）	废水量	4800	7200	2400	2184	0	9384	+2184
	COD	2.4	3.2452	0.8452	0.9828/0.1092	0	4.228	+0.9828
	BOD <sub>5</sub>	0.624	0.936	0.312	0.2839/0.0218	0	1.2199	+0.2839
	SS	1.056	1.584	0.528	0.4805/0.0218	0	2.0645	+0.4805
	NH <sub>3</sub> -N	0.168	0.252	0.084	0.0764/0.0131	0	0.3284	+0.0764
	TP	0.024	0.036	0.012	0.0109/0.001	0	0.0469	+0.0109
	TN	0.192	0.288	0.096	0.0874/0.0328	0	0.3754	+0.0874
	动植物油	0.3552	0.5328	0.1776	0.0302/0.0005	0	0.563	+0.0302
一般工业	金属废料、不合格品	350	500	150	336	0	836	+336

固体废物	废钢砂	100	150	50	51	0	201	+51
	废电极帽	0.14	0.21	0.07	0.07	0	0.28	+0.07
	焊渣	2.6	3.9	1.3	1.3	3.9	1.3	-2.6
	废包装	3	4.5	1.5	1.5	0	6	+1.5
	废滤芯	0.03	0.05	0.02	0.05	0	0.1	+0.05
	滤筒收尘	8	12	4	4.1	0	16.1	+4.1
	收集尘	2	3	1	1	0	4	+1
危险废物	废过滤材料	0.02	0.02	0	0.02	0	0.04	+0.02
	废试剂瓶	0.0002	0.0003	0.0001	0.0002	0	0.0005	+0.0002
	废油桶	0.3	0.5	0.2	2	0	2.5	+2
	废液压油	30	45	15	15.68	0	60.68	+15.68

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；“/”前数据为接管量，“/”后数据为排入环境量。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

经办人：

公 章

年 月 日

注释

本报告表应附以下的附件、附图：

- 附件 1 立项批准文件
- 附件 2 其他环评有关的行政管理文件
- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 江苏省生态空间保护区域分布图
- 附图 3 常熟市生态空间管控区域图
- 附图 4 项目周围水系图
- 附图 5 常熟经济技术开发区总体规划图
- 附图 6 厂界外 500m 范围现状图
- 附图 7 碧溪新区声环境功能区划分图
- 附图 8 厂区四周边界现状彩色照片图
- 附图 9 厂区平面布置图
- 附图 10 地下水防渗分区图
- 附图 11 事故废水封堵系统示意图

